

# VIDEOFLEX™

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	Толщина	Носитель	Сертификаты
PVC	250 микрон	без клеевой полиэстер	REACH n° 1907/2006/EU 

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Применяется на	ПАРАМЕТРЫ РЕЗКИ			НАСТРОЙКИ ПЕРЕНОСА			
хлопок, полиэстер, смесь хлопка/полиэстера, эластан	Нож	Давление	Скорость	Время	Температура	Давление	Съем
	45°	90г	20 см/сек	15 секунд	150°C (302°F)	Среднее (2,5/3,5 bar)	холодный

- Нарезать материал в зеркальном отображении
- Удалите излишки материала
- Расположить материал на предмет одежды или ткани подложкой вверх
- Прижать аппликацию при помощи термопресса
- Нагреть при указанных выше условиях
- Снять подложку холодной

### ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- Специально для спортивных изделий
- Высокая устойчивость к стирке
- Большая область применения

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Мы настоятельно рекомендуем провести тестирование перед запуском в производство!

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И СТИРКЕ

Стирка	Глажка	Сушка в ст. машине	Химчистка	Срок хранения	Температура хранения	Условия хранения	Расположение
До 80°C, наизнанку	ДА наизнанку	ДА (цикл хлопок)	НЕТ	до 2-х лет	Между 18°C и 26°C	Вдали от солнечного света и пыли	Вертикально

- Стирка (через 24 часа после нанесения)
- Соблюдайте рекомендации по текстилю
- Максимальная температура 80°C, не отбеливать и не использовать с агрессивными чистящими средствами

Документ может быть в любой момент изменен. Следите за обновленными версиями по адресу [www.spmachine.ru](http://www.spmachine.ru). Для получения дополнительной информации, пожалуйста обратитесь по адресу: [info@spmachine.ru](mailto:info@spmachine.ru)



ООО "Рекламная среда"  
Москва, ул. Красных  
Зорь, д. 23

Тел. +7 (495) 721-67-14  
[info@spmachine.ru](mailto:info@spmachine.ru)  
[www.spmachine.ru](http://www.spmachine.ru)

r.e.a. vi 171856  
reg. imp. vi n° 14971  
c.s. € 103.300 i.v.  
p.iva 01591490246



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9105027988

