

Трафаретная УФ-краска для пленок из полиэтилена (PE) и полипропилена (PP), предварительно обработанных коронным разрядом или покрытых лаком, лакированных полиэфирных пленок и бумаги

Для ротационно-цилиндрической трафаретной печати, высокоглянцевая, очень быстро отверждаемая, с хорошей кроющей способностью и высокой химической устойчивостью

Область применения

Материалы для печати

Ultrasprint UVT - универсальная и высокоустойчивая краска для ротационно-цилиндрической трафаретной УФ-печати, которая подходит для следующих материалов:

- самоклеящиеся пленки из полиэтилена (PE) и полипропилена (PP), предварительно обработанные коронным разрядом или запечатанные лаком
- лакированные пленки из полиэфира PET
- этикетки из бумаги

Так как качество всех вышеупомянутых материалов может отличаться даже в пределах одного сорта, важно определить их пригодность для намеченной цели с помощью предварительных испытаний.

Области применения

Краска Ultrasprint UVT предназначена для высокоскоростных ротационно-цилиндрических установок для печати этикеток. UVT можно также использовать на комбинированных машинах, причем белый для ротационной трафаретной печати подходит для дальнейшей надпечатки флексо, офсетом и высокой печатью.

Характеристики

Свойства краски

Все цветные оттенки UVT поставляются готовыми к печати, очень яркие, высокоглянцевые и обладают великолепной кроющей способностью.

Все отпечатки обладают очень высокой химической и механической устойчивостью. Красочный слой UVT настолько эластичный, что по нему можно проводить резку и штамповку. По UVT можно печатать красками для других способов печати и производить горячее тиснение фольгой. Однако необходимо проводить предварительные тесты.

Готовность к печати

Ultrasprint UVT поставляется готовой к печати, однако перед началом работы она должна быть тщательно перемешана до однородного состояния.

Из-за различий в запечатываемых материалах, печатных машин, скоростей печати и моделей УФ-сушек UVT может быть модифицирована в отношении реактивности, вязкости и растекания. Эти возможности более подробно описаны в разделе «Дополнительные и вспомогательные средства».

Отверждение

UVT – очень быстро отверждаемая У-краска. УФ-сушка с одним или с двумя ртутными излучателями среднего давления 120-200 Вт/см дает возможность затвердеть красочному UVT при скорости ленты 40 м/мин. Для высокоскоростных комбинированных установок со скоростями печати до 100 м/мин. в наличии имеется UVT 171 кроющий белый

Обычно скорость отверждения краски зависит от типа УФ-сушки (рефлекторов), количества, срока годности и мощности УФ-лампы, тол-

Ultrasprint UVT

www.spmachine.ru



щины напечатанного красочного слоя, цветового оттенка, использованного запечатываемого материала, а также скорости ленты транспортера УФ-сушки.

Ultrasprint UVT является краской с небольшим последующим отверждением. После охлаждения запечатываемого материала до комнатной температуры красочный слой должен выдерживать традиционный тест на отрыв скотча.

В результате процесса последующего отверждения УФ-краски напечатанный красочный слой достигает максимальной химической и механической устойчивости по прошествии 24 часов.

Стойкость к выцветанию

Для изготовления краски UVT используются пигменты со светостойкостью от средней до хорошей.

Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего отверждения красочный слой обладает отличной устойчивостью к истиранию, царапинам, блочной прочностью, хорошим сцеплением и демонстрирует высокую стойкость к растворителям, спирту, воде и другим обычным наполнителям.

Трафареты, сетки

Для ротационной печати в наличии имеются специальные трафареты Screeny® и Rotamesh® в зависимости от вида печатной машины.

Очиститель

Рекомендованным очистителем является UR3

Ассортимент

Все 12 основных оттенков занесены в базу Marabu-ColorFormulator (MCF).

Все оттенки могут быть смешаны между собой. Следует избегать смешивания с другими

сериями красок, чтобы сохранить специальные свойства этой краски.

Все использованные пигменты по своей химической структуре не содержат тяжелых металлов в соответствии с нормой DIN EN 71, часть 3 (Безопасность игрушек – Миграция определенных элементов).

Однако мы не рекомендуем производить печать на этикетках игрушек для маленьких детей из-за возможного контакта со ртом, поскольку в напечатанном красочном слое могут содержаться остатки мономеров и продуктов распада фотоинициаторов. При печати на упаковках продуктов питания рекомендуется проводить предварительный тест на миграцию элементов.

Основные оттенки

- UVT 021 средне-желтый
- UVT 023 оранжевый
- UVT 026 светло-желтый
- UVT 031 алый
- UVT 032 кармин красный
- UVT 037 пурпурно-красный
- UVT 051 фиолетовый
- UVT 057 ярко-синий
- UVT 067 травянисто-зеленый
- UVT 068 ярко-зеленый
- UVT 070 белый
- UVT 073 черный

Они составляют основу для расчета индивидуальных рецептур для смешивания, а также рецептуры для смешивания в системах Pantone®, HKS® и RAL® и Marabu System 21. Все рецептуры являются составной частью электронной версии программы смешивания цветов Marabu-ColorManager 2 (MCM 2).

Другие оттенки

- UVT 170 кроющий белый
- UVT 171 кроющий белый, высоко реактивный
- UVT 273 кроющий черный

Ultrasprint UVT

www.spmachine.ru



UVT 170 - это кроющий белый, предназначенный только для трафаретных станков со скоростью печати 40 м/мин. UVT 171 – это высоко реактивный белый (до 100 м/мин.), лучше всего подходит в качестве кроющего белого для первой станции печати на комбинированных установках, и является подложкой для многоцветной печати на прозрачных этикетках способом флексо, офсетной или высокой печати.

UVT 171 демонстрирует очень высокую кроющую способность, высокую степень глянца, очень хорошее растекание краски и адгезию на этикетках из ПВХ.

UVT 273 кроющий черный подходит для трафаретных машин со скоростью печати до 40 м/мин.

Высоко гляцевые бронзовые пасты

Всего имеются 2 высоко гляцевые бронзовые пасты для смешивания со специальным связующим UVTS.

Соотношения для смешивания могут варьироваться в зависимости от требуемой кроющей способности, цены на краску и степени отверждения.

S-UV 291 высоко гляцевое серебро (5:1 – 10:1)

S-UV 293 высоко гляцевое насыщенное золото (5:1 – 10:1)

Данные в скобках являются ориентировочными для смешивания с бронзами, причем первая цифра является количеством добавки специального связующего UVTS.

Подробная информация содержится в техническом описании «Высоко гляцевые бронзы»

Дополнительные средства

Специальное связующее вещество **UVTS**

- в качестве бронзового связующего для высоко гляцевых бронзовых паст
- для ускорения отверждения
- для наполнения краски

Добавка специального связующего вещества UVTS (5-25% весовых частей) ускоряет процесс отверждения цветовых оттенков с одновременным снижением кроющей способности.

UVTS не рекомендуется использовать как печатный лак, поскольку он недостаточно прозрачный. Подходящий лак поставляется по специальному заказу.

Прозрачная масса **UVTT**

Тиксотропное вспомогательное средство для печати тонких линий или негативной печати, в случае добавки 5-15% текучесть краски снижается. При добавке снижается также кроющая способность и растекаемость краски.

Вспомогательные средства

Разбавитель **UVV 1, UVV 3**

В случае необходимости для снижения вязкости к краске может быть добавлен разбавитель UVV 1.

Количество добавки: **1-5 %** весовых частей

Разбавитель UVV 1 не подходит к краске UVT 171, здесь, в случае необходимости, мы рекомендуем использование UVV3 (1 – максимум 5 %). Оба разбавителя химически связываются со слоем краски в процессе УФ-отверждения. Повышенная добавка разбавителя (> 5%) может снизить жесткость красочного слоя UVT.

Ускоритель **UV-B1**

Добавка UV-B1 к краске UVT повышает реактивность и глубинное отверждение. UV-B1 не подходит для использования с UVT 171.

Количество добавки: **0,5-2%** весовых частей

Ускоритель **UV-B2**

Добавка UV-B2 к краске UVT повышает реактивность и поверхностное отверждение, а также снижает возможную клейкость красоч-

Ultrasprint UVT

www.spmachine.ru



ного слоя. UV-B2 не подходит для использования с UVT 171.

Мы рекомендуем производить добавку ускорителей UV-B1 UV-B2 только при возникновении конкретных печатных проблем.

Средство для растекания **UV-VM**

Вспомогательное средство для устранения проблем с растеканием краски (например, возникновение пузырьков и т.п.), которые могут возникнуть из-за остатков загрязнений на поверхности запечатываемого материала.

Количество добавки: **0,5-2%** весовых частей

Увеличенная дозировка может привести к снижению адгезии при надпечатке. При добавке UV-VM его следует тщательно перемешать с краской до однородного состояния.

Тиксотропное средство **STM**

Вспомогательное средство для повышения вязкости краски без заметного влияния на степень глянца.

Количество добавки: **0,5-2%** весовых частей
Тщательно перемешать. Рекомендуется использовать миксер.

Срок годности

Срок годности существенно зависит как от рецептуры/ реактивности красочной системы, так и температуры на складе. Он составляет один год при условии хранения оригинальной закрытой емкости в темном помещении при температуре 15-25 °С.

При других условиях хранения, особенно при более высоких температурах, срок годности снижается. В таких случаях гарантия Marabu становится недействительной.

Маркировка

Для сорта краски Ultrasprint UVT, вспомогательных и дополнительных средств к ней имеются в наличии действующие сертификаты

безопасности в соответствии с Предписаниями ЕС 91/ 155, которые информируют относительно данных по безопасности и здоровью.

Эти данные можно видеть также на соответствующей этикетке.

Правила безопасности для трафаретных красок с УФ-отверждением

К работе с УФ-отверждаемыми трафаретными красками и вспомогательными средствами мы рекомендуем подходить с особой тщательностью.

Следуйте инструкциям на этикетках и в паспортах безопасности. Дополнительную информацию можно получить из брошюры профессионального союза печатников «УФ-отверждение».

Примечание

Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний о наших продуктах и возможностях их использования.

Однако это не гарантирует определенных свойств продуктов для конкретной цели применения и не освобождает Вас как пользователя от проведения собственных предварительных испытаний, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Выбор и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности.

Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.