



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

SC 4000 CEMENT инструкция по применению

SC 4000 Cement REMA TIP TOP – это менее токсичный для окружающей среды, не содержащий хлористых углеводов клей – альтернатива хорошо известному и проверенному клею **REMA TIP TOP SC 2000 Cement** для европейского рынка. С помощью клея **SC 4000 Cement** надежно соединяются резиновые материалы с тканью, металлом, деревом, бетоном, полиуретаном сталью и вулканизируются конвейерные ленты без необходимости воздействия температуры, давления или специального оборудования. Получаемые клеевые соединения отличаются высокой прочностью и стойкостью к динамическим нагрузкам в течение всего периода эксплуатации склеенных материалов. Процесс склеивания называется **холодная вулканизация**.

Описание

REMA TIP TOP SC 4000 Cement - это двухкомпонентный, жидкий каучуковый клей на основе хлоропрена, отверждающийся при комнатной температуре после введения в состав с помощью соответствующего количества отвердителя **E-40** или **ER-42**. Клей **SC 4000 Cement** идеально подходит для соединения и ремонта конвейерных лент с тканевым каркасом, футеровки барабанов ленточных конвейеров, при склеивании резины с резиной, резины с тканью, резины со сталью, резины с бетоном, стекловолокном и полиуретаном.

Инструкция по смешиванию

Клеящая система **SC 4000 Cement** состоит из клея и отвердителя в соотношении на 700 г **SC 4000 Cement** 30 г отвердителя **E-40** или **ER-42**. Эти два компонента должны быть тщательно перемешаны в течение не менее 2 минут. Полученную смесь следует использовать в течение 2 часов.

Подготовка материалов

Температура окружающей среды в месте проведения работ, клея, грунтовки (в случае гуммирования металлических поверхностей) и склеиваемых материалов должна быть не менее + 10 ° C и не более + 45 ° C. Оптимальная температура + 25 ° C

Важно: относительная влажность не должна превышать 80% в течение всей процедуры.

Важно: температура склеиваемых материалов должна быть выше температуры точки росы, чтобы ни в коем случае под клеевой пленкой не образовалась конденсационная влага. Для контроля качества - относительная влажность, температура окружающей среды, температура материалов и температура точки росы должны быть зафиксированы и записаны до начала выполнения работ и через три часа после их завершения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

Приклеивание резины к металлу

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и не содержать масла, краски и других загрязнений. Стальные и другие металлические поверхности должны быть подвергнуты пескоструйной обработке абразивом <2 мм «Очистка до белого металла» для достижения максимальной адгезии. Металлические поверхности должны быть сначала очищены растворителем **REMA TIP TOP**, а затем подвергнуты пескоструйной обработке и снова очищены растворителем **REMA TIP TOP**. После подготовки поверхности ее следует загрунтовать грунтовкой **REMA TIP TOP PR 200 Metal Primer**. Грунтовка должна полностью высохнуть. Время сушки не менее 1 часа. Продолжайте процедуру склеивания только после полного высыхания грунтовки.





// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

SC 4000 CEMENT инструкция по применению

Приклеивание резины к стекловолкну

Поверхность следует сначала очистить с помощью растворителя **REMA TIP TOP**, затем отшлифовать и повторно очистить растворителем **REMA TIP TOP** для удаления частиц пыли.

Дайте растворителю полностью испариться. Затем, подготовленную поверхность необходимо загрунтовать одним тонким слоем приготовленной смеси клея **SC 4000 Cement** с отвердителем. Первый, грунтовочный слой клея должен быть полностью высушен в течение не менее 1 часа. (идеально подходит оставить клей высыхать на ночь). Продолжайте процедуру склеивания только после полного высыхания грунтовочного слоя клея.

Приклеивание резины к резине

Если резина не имеет специального клеящего слоя ее необходимо предварительно очистить растворителем **REMA TIP TOP**, дать ему полностью испариться, а затем зачистить, не допуская пропусков и пережженных мест. Используйте обдирной диск для резины и шлифовальную машину с регулируемым числом оборотов. Оптимальная скорость не более 2000 об./мин. Резиновую пыль удалить сухой щеткой, не используйте для удаления пыли сжатый воздух. Нанесите грунтовочный слой смеси клея с отвердителем кистью с короткой щетиной. При нанесении этого слоя клея, выполняйте круговые движения кистью, тщательно втирая клей в поверхность резины. Время сушки не менее 1 часа. Продолжайте процедуру склеивания только после полного высыхания грунтовочного слоя клея.

Приклеивание резины к бетону

Лучшая подготовка поверхности бетона – пескоструйная обработка, обеспечивающая чистую, сухую и прочную основу для дальнейшего гуммирования. Когда пескоструйная обработка невозможна, поверхность бетона может быть подвергнута кислотному травлению в соответствии с рекомендациями производителя. После пескоструйной обработки или травления поверхность должна быть загрунтована клеевой смесью **SC 4000 Cement** с отвердителем. Грунтовочный слой клея можно наносить валиком, разбавив клей **SC 4000 Cement** растворителем **REMA TIP TOP**, примерно на 25%. Разбавление также снизит вязкость клеевой смеси и обеспечит лучшее проникновение во все поры бетонной поверхности. **Внимание:** разбавлять допускается только первый – грунтовочный слой. Второй, основной слой клея **SC 4000 Cement** разбавлять нельзя.

Приклеивание резины к дереву

Лучшая подготовка деревянной поверхности – пескоструйная обработка. **Важно:** дерево должно быть обязательно сухим. После пескоструйной обработки поверхность должна быть загрунтована клеевой смесью **SC 4000 Cement** с отвердителем. Грунтовочный слой клея можно наносить валиком, разбавив клей **SC 4000 Cement** растворителем **REMA TIP TOP**, примерно на 25%. Разбавление также снизит вязкость клеевой смеси и обеспечит лучшее проникновение во все поры бетонной поверхности. **Внимание:** разбавлять допускается только первый – грунтовочный слой. Второй, основной слой клея **SC 4000 Cement** разбавлять нельзя.





// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

SC 4000 CEMENT инструкция по применению

Приклеивание ткани к ткани

Ткань должна быть чистой и сухой. Необходимое количество слоев клея **SC 4000 Cement** будет зависеть от типа и плотности ткани, ее впитывающей способности. Уделяйте особое внимание, чтобы убедиться, что все полости на ткани заполнены. Тщательно втирайте грунтовочный слой клея круговыми движениями круглой щеткой с короткой щетиной. При сильной впитываемой способности ткани может потребоваться два грунтовочных слоя (например, грубая EP ткань конвейерной ленты), при этом первый грунтовочный слой следует сушить не менее 1 часа, второй грунтовочный слой - до полного высыхания, третий рабочий слой – до состояния легкой липкости.

СОЕДИНЕНИЕ

Внимание: помните, что первый грунтовочный слой клея **SC 4000 Cement** должно быть полностью высушен в течение не менее 1 часа до нанесения рабочего «липкого слоя».

На надлежащим образом подготовленные и загрунтованные первым слоем клея **SC 4000 Cement** и высушенные в течении не менее 1 часа поверхности нанесите слой клея **SC 4000 Cement** одновременно на каждую поверхность, чтобы они подсохли с одинаковой скоростью. Наносите клей кистью с длинной щетиной равномерно, тонким слоем, без потеков или пропусков. Обе склеиваемые поверхности должны высыхать одновременно.

Внимание: помните, что грунтовочный слой клея всегда наносится кистью с короткой щетиной, а рабочий слой кистью с длинной щетиной. Это связано с тем, что грунтовочный слой необходимо тщательно втирать в поверхность, а рабочий слой необходимо наносить тонким равномерным слоем. Примерно через 5-8 минут после нанесения клея поверхности могут быть готовы к склеиванию. Коснитесь тыльной стороной пальца покрытых клеем поверхностей, они должны уже быть почти сухие, но все еще липкие - «липкий слой» и не оставлять следов клея на пальце. Если вы пропустите слишком много времени, или ввиду высокой температуры окружающей среды клей высохнет очень быстро и поверхности окажутся слишком сухими, потребуются нанесение еще одного слоя клея на каждую поверхность. Соединяйте поверхности прикладывая одну к другой от центра к краям, не допуская образования воздушных полостей. Сопоставленные поверхности необходимо прикатать роликом от центра к краям и перекрывающимися движениями по всей плоскости. Для разной толщины резины необходимо использовать ролики разного диаметра, а для толстых резиновых листов >10 мм рекомендуем использовать также тяжелый резиновый молоток.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Внимание: клей **SC 4000 Cement** содержит растворители, вдыхание избыточного количества паров которых может вызвать аллергическую респираторную реакцию у чувствительных людей. При проведении работ должна быть предусмотрена надлежащая защита органов дыхания. Избегайте контакта клея с кожей в большом количестве. Носите защитную одежду, непроницаемые резиновые перчатки и защитные очки. При попадании на кожу тщательно промойте проточной водой с мылом. В случае разлива клея в помещении следует посыпать эти места абсорбирующим материалом и смыть водой. При нанесении клея **SC 4000 Cement** в замкнутых пространствах должно использоваться оборудование для приточно-вытяжной вентиляции. Оборудование должно быть расположено так, чтобы пары клея отводились вниз и удалялись из помещения.





// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

SC 4000 CEMENT инструкция по применению

Внимание: клей **SC 4000 Cement** и отвердитель **E-40** или **ER-42** легко воспламеняются. Всегда соблюдайте меры пожарной безопасности. Хранить вдали от источников тепла, искр и открытого пламени.

Внимание: не используйте пока не будут прочитаны и поняты **ИНСТРУКЦИЯ** и **ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ** на этот продукт.

Настоящая инструкция разработана на основе практического опыта использования продукта, но без предоставления каких-либо гарантий. Поскольку условия применения клея находятся вне нашего контроля, все риски использования ложатся на потребителя.

