

Тампонная краска для натуральных и искусственных тканей таких, как хлопок, полиамид, полиэстер и эластан

Эластичная, с хорошей кроющей способностью, 2К-система, с очень хорошей устойчивостью, сертифицирована по **Öko-Tex® Standard 100**

## Область применения

### Материалы для печати

Тампонная краска Tampa® Tex TPX предназначена для использования на следующих материалах:

- хлопок нейлон
- полиэстер
- полиамид (РА)
- эластан
- смесевые ткани

Tampa® Tex TPX достигает хорошей адгезии и устойчивости к царапанью и на других субстратах, например, на искусственной коже и лакированных поверхностях.

Так как названные материалы для печати могут иметь различия в отношении их печатных свойств даже в пределах одного сорта, необходимо проводить предварительные испытания относительно предусмотренной цели применения.

### Области применения

Тампонная краска Tampa® Tex TPX используется в тех случаях, когда отпечаток должен обладать великолепными свойствами устойчивости к стирке и глажению на натуральных и искусственных тканях.

## Характеристики

### Подготовка краски к печати

Перед началом печати в краску в правильной пропорции обязательно должен быть добавлен отвердитель НХ.

5 частей краски : 1 часть отвердителя

### Время предварительной реакции

Перед началом печати мы рекомендуем смеси краски с отвердителем отстояться в течение 15 минут.

### Время чаши

«Время чаши» (период времени, в течение которого можно работать с приготовленной смесью) краски с отвердителем НХ при комнатной температуре (около 20°C) составляет 6-8 часов. Более высокая температура при работе сокращают «время чаши».

В случае превышения указанных значений следует считаться со снижением адгезии и устойчивости, даже в том случае, если смесь еще кажется пригодной для печати.

Температура в рабочем помещении во время печати и сушки не должна быть ниже 15°C, иначе в красочном слое могут возникнуть необратимые нарушения. Кроме того, следует избегать высокой влажности воздуха в течение первых часов после печати, поскольку отвердитель очень чувствителен к влаге.

### Сушка

Параллельно физической сушке – испарению использованных растворителей – происходит отверждение красочного слоя за счет химической реакции полимеризации между краской и отвердителем.

Следующие данные являются ориентировочными для успешной реакции отверждения красочного слоя:

# Tampa® Tex TPX

www.spmachine.ru



## Время сушки

Укладка в стопу	20°C	20 секунд
Готова к стирке	20°C	2 дня
Отверждена	20°C	7 дней

Химическая реакция полимеризации может быть ускорена за счет повышенных температур. Указанные параметры могут варьироваться в зависимости от запечатываемого материала, глубины клише, условий сушки и использованных вспомогательных средств.

Если при быстрой последовательности печати требуется производить надпечатку, то поверхность первого слоя краски может быть подсушена горячим воздухом (200°C в течение 2-3 секунд).

При многослойной печати следует придерживаться следующей рекомендации: перед нанесением нового слоя краски, лежащий ниже слой должен быть отвержден не окончательно. Если сушка отпечатка происходит при комнатной температуре, надпечатка должна произойти в течение 48 часов после нанесения первого красочного слоя.

## Светостойкость

Для изготовления краски Tampa® Tex TPX используются пигменты высокой светостойкости.

За счет смешивания цветных оттенков с печатным лаком и, особенно при просветлении оттенков с помощью белого в большинстве случаев следует считаться со снижением светостойкости и характеристик устойчивости к внешним воздействиям. Снижение этих свойств может произойти также с уменьшением толщины напечатанного красочного слоя.

Использованные пигменты устойчивы в отношении растворителей и пластификаторов.

## Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего просушивания красочный слой обладает хорошей адгезией, устойчив к

истиранию, царапинам и к целому ряду химических, масел, жиров и растворителей.

Разработанная специально для печати на натуральных и искусственных тканях 2-компонентная краска Tampa® Tex TPX характеризуется очень высокой степенью эластичности.

На таких субстратах как нейлон, полиэстр, эластан и смесевые ткани достигаются великолепные характеристики устойчивости к стирке, это становится особенно очевидным после многократных стирок: отпечатки демонстрируют лучшие свойства, чем трансферные этикетки.

Оптимальных характеристик устойчивости можно достичь по прошествии приблизительно 2 дней при температуре минимум 20°C. Ускорить этот процесс можно способом форсированной сушки, например, обжигом в печи или обработкой горячим воздухом.

Устойчивость Tampa® Tex TPX к глажению превосходная; решающим моментом является устойчивость к температуре материала для печати.

Текстильные ткани не требуют никакой специальной предварительной обработки.

При печати на материалах, которые прошли специальную предварительную обработку, следует обязательно делать пробную печать.

Все используемые пигменты устойчивы к растворителям и пластификаторам.

## Ассортимент

### Основные оттенки

920	лимон
922	светло-жёлтый
924	средне-жёлтый
926	оранжевый
930	красная киноварь
932	алый
934	кармин красный
936	маджента
940	коричневый

950	фиолетовый
952	синий ультрамарин
954	средне-синий
956	ярко-синий
960	сине-зелёный
962	травянисто-зелёный
970	белый
980	чёрный

**Высоко кроющие оттенки**

170	кроющий белый
-----	---------------

**Готовые к печати металлики**

191	серебро
-----	---------

**Другие продукты**

904	специальное связующее
910	печатный лак

Поскольку часто печать происходит на тёмных подложках, большинство цветных оттенков являются высоко кроющими.

Исключениями являются TPX 922, 936, 950 и 956. Такая комбинация дает возможность получать смесевые оттенки во всех известных системах смешивания и по Pantone Textile Color Guide.

В зависимости от использованного субстрата отпечатки по оттенку могут заметно отличаться (особенно у TPX 970/170).

Все оттенки можно смешивать между собой. Следует избегать смешивания с другими сериями красок и вспомогательными средствами, чтобы сохранить индивидуальные особенности этой краски.

Все основные оттенки занесены в базу Marabu-ColorFormulator (MCF). Они составляют основу для расчета индивидуальных смесевых рецептов.

Все базовые оттенки этого сорта краски являются основой для смешивания по системам HKS®, PANTONE® и RAL®. Все рецептуры содержатся в электронной программе смешивания оттенков Marabu-Color Manager.

**Сертификат Öko-Tex® Standard 100**

Основные оттенки Tampa® Tex TPX 920-980, а также серебро 191 и лак 910 сертифицированы по стандарту Öko-Tex® Standard 100. Номер сертификата 13.0.24215.

**Вспомогательные средства**

HX	отвердитель, без ксилола	20%
TPV	разбавитель стандартный	10-30%
TPV 2	разбавитель, быстрый	10-30%
TPV 3	разбавитель, медленный	10-30%
TPV 7	разбавитель, быстрый	10-30%
TPV 8	разбавитель, медленный	10-30%
TPV 9	разбавитель, медленный	10-30%
GLV	разбавитель, медленный	5-15%
SV 1	замедлитель, медленный	2-10%
STM	тиксотропное средство	
UR5	очиститель (точка воспламенения 72° C)	

Отвердитель HX чувствителен к влаге и должен постоянно храниться в плотно закрытой емкости. Незадолго до начала печатного процесса отвердитель должен быть тщательно перемешан с краской, в которую еще не добавлены разбавитель и замедлитель. Смесь краски с отвердителем нестабильна и должна быть переработана в течение указанного времени чаши.

Для регулирования печатной вязкости к смеси краски и отвердителя добавляется разбавитель. Выбор разбавителя и количество его добавки должно определяться скоростью печати и местными климатическими условиями. Необходимо проводить предварительное тестирование. В качестве стандартных разбавителей мы рекомендуем использовать TPV, TPV 2 и TPV 9.

Если печатаются тонкие линии и мелкие изображения или скорость печати низкая, то к краске может быть добавлен замедлитель.

Последующее разбавление краски, в которую добавлена смесь разбавителя с замедлителем, может производиться только чистым разбавителем.

# Tampa® Tex TPX

www.spmachine.ru



Тиксотропное средство STM повышает вязкость краски, не влияя при этом на степень ее глянца.

Средство рекомендуется примешивать к краске с помощью миксера.

Очиститель UR 5 рекомендуется использовать для очистки красочных емкостей, клише и инструментов вручную или в автоматических установках.

## Печатные параметры

### Клише

Для печати можно использовать фотополимерные клише (35-50 мкм), клише из керамики, тонкой стальной ленты и закаленный стали (толщина пластины 10 мм). Рекомендованная глубина для клише из керамики, тонкой и толстой стали около 30 мкм (для печати плашки) и 50 мкм (для растриванного клише).

Поскольку при лазерной гравировке можно точно управлять глубиной клише, именно эта технология зарекомендовала себя наилучшим образом; так может быть произведено большое количество клише, обладающих наивысшей точностью, с помощью которых в итоге можно достичь единого результата печати.

### Печатный тампон

На основании нашего опыта могут быть рекомендованы все тампоны, обычно используемые в этой области печати.

Жёсткость в зависимости от субстрата должна составлять от 1 до 6 Shore.

### Печатная машина

Tampa® Tex TPX может использоваться для печати в машинах как с закрытой, так и с открытой системой подачи краски. В зависимости от типа печатной машины должен быть правильно выбран растворитель и подобрано количество его добавки в краску.

## Рекомендация

Перед началом процесса печати краска должна быть тщательно перемешана.

Для того чтобы избежать засыхания краски во вскрытой емкости, сверху можно налить небольшое количество разбавителя, который перед началом печати примешивается в краску.

## Маркировка

Для сорта краски Tampa® Tex TPX и для ее вспомогательных и дополнительных средств имеются в наличии действующие паспорта безопасности согласно Предписаниям ЕС 1907/2006, которые информируют относительно существенных для безопасности данных, включая обозначение согласно действующему предписанию об опасных материалах и директивам Европейского Сообщества. Обозначение можно видеть также на соответствующей этикетке.

## Примечание

Любая наша технологическая рекомендация в устной и письменной форме, или полученная посредством испытаний, соответствует текущей информации о нашем продукте и его использовании. Однако это не гарантирует его определенных свойств для конкретного применения. Поэтому Вы должны проводить собственные предварительные испытания, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Применение и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.