

METAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	Толщина	Носитель	Сертификаты
Фольгированный PU	60 микрон	клеевой полиэстер	REACH n° 1907/2006/EU

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Применяется на	ПАРАМЕТРЫ РЕЗКИ			НАСТРОЙКИ ПЕРЕНОСА			
	Нож	Давление	Скорость	Время	Температура	Давление	Съем
хлопок, полиэстер, смесь хлопка/полиэстера	45°	40-90 г	15 см/сек	10 секунд	150°C (302°F)	Среднее (2,5/3,5 bar)	холодный

- Нарезать материал в зеркальном отображении
- Удалите излишки материала
- Расположить материал на предмет одежды или ткани подложкой вверх
- Прижать аппликацию при помощи термопресса
- Нагреть при указанных выше условиях
- Снять подложку теплой или холодной

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- Матовый металлический внешний вид
- Гладкая поверхность

ПРИМЕЧАНИЕ: Мы настоятельно рекомендуем провести тестирование перед запуском в производство!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И СТИРКЕ

Стирка	Глажка	Сушка в ст. машине	Химчистка	Срок хранения	Температура хранения	Условия хранения	Расположение
До 40°C, наизнанку	ДА наизнанку	---	---	до 2-х лет	Между 18°C и 26°C	Вдали от солнечного света и пыли	Вертикально

- Стирка (через 24 часа после нанесения)
- Соблюдайте рекомендации по текстилю
- Максимальная температура 40°C, не отбеливать и не использовать с агрессивными чистящими средствами

Документ может быть в любой момент изменен. Следите за обновленными версиями по адресу www.spmachine.ru. Для получения дополнительной информации, пожалуйста обратитесь по адресу: info@spmachine.ru



ООО "Рекламная среда"
 Москва, ул. Красных
 Зорь, д. 23

Тел. +7 (495) 721-67-14
info@spmachine.ru
www.spmachine.ru

r.e.a. vi 171856
 reg. imp. vi n° 14971
 c.s. € 103.300 i.v.
 p.iva 01591490246



Management System
 ISO 9001:2015
 ISO 14001:2015
www.tuv.com
 ID 9105027988

