

Системная краска для трафаретной печати

Глубоко матовая, с высокой кроющей способностью, яркими оттенками, быстросохнущая, подходит для изготовления плакатов

Для бумаги, различных видов картона, жестковолоконных пластин, хромовой бумаги, страмина и воска

Версия 06  
2001

## Область применения

Материалы для печати

Трафаретная краска Maraplak MM – глубоко матовая, с яркими цветовыми оттенками и высокой кроющей способностью, подходит для следующих материалов, по которым производится печать:

- офсетная и бумага для художественных работ
- картон, в том числе Бристольский, хромовая бумага
- жестковолоконные пластины, дерево
- стиропор (пенопласт)
- страмин
- восковые свечи

Поскольку качество вышеперечисленных материалов непостоянно даже в пределах одного сорта, рекомендуется проводить свои собственные предварительные испытания, чтобы определить пригодность запечатываемых материалов для конкретного применения.

Область применения

Maraplak MM великолепно подходит для высококачественной печати плакатов, а также для неотражающей внутренней рекламы, в том числе для изготовления постеров, наклеек и других графических работ.

Особой областью применения является использование Maraplak MM в печати рисунков для вышивок и для восковых свечей.

MM может быть нанесена на запечатываемую поверхность с помощью распылителя, однако, необходимо проведение предварительной пробной печати. Перед печатью мы реко-

мендуем фильтрацию разбавленной краски (сито 25µm), т.к. могут возникнуть неровности в красочном слое.

## Характеристики

Сушка

Физически сохнущая, пригодна для надпечатки при 20°C уже через 20-30 мин., после сушки в канальном устройстве при 50°C через 60 секунд можно укладывать в стопу.

Указанные временные параметры варьируются в зависимости от запечатываемого материала, толщины красочного слоя, условий сушки и используемых вспомогательных средств. Обычно время сушки увеличивается при надпечатке.

Стойкость к выцветанию

Для изготовления Maraplak MM применяются пигменты с хорошей светостойкостью, в течение короткого времени они могут использоваться вне помещений.

Пигменты, входящие в состав краски, не устойчивы к растворителям и пластификаторам.

Устойчивость к внешним воздействиям

После надлежащего просушивания красочный слой Maraplak MM обладает механической устойчивостью (прочность при изготовлении плакатов).

Устойчивость в отношении истирания всех матовых красок несколько ниже, чем у гляцевых сортов красок для трафаретной печати.

# Maraplak MM

www.spmachine.ru



Для максимальной устойчивости к истиранию, особенно при двусторонней печати, при укладке в стопу, красочный слой должен быть покрыт лаком/бронзовым связующим MM 902, причем степень глянца при этом повышается.

## Ассортимент

14 базовых оттенков являются составной частью электронной системы смешения цветов Marabu-ColorManager (MCM). Все цветовые оттенки смешиваются между собой. Для того, чтобы сохранить специальные характеристики этой краски, смешивание её с другими сортами красок не рекомендуется.

С мая 1994 года все базовые оттенки, а с ноября 1997 года бронзовый связующий MM 902 и прозрачная масса MM 409 по своей химической структуре не содержат тяжелых металлов в соответствии с нормой DIN EN 71, часть 3 (Безопасность игрушек – миграция определенных элементов). Таким образом, все цветовые оттенки и лаки пригодны для печати на игрушках.

Основные цветовые оттенки для смешивания в **System 21, RAL и HKS**

См. фарбкарту основных оттенков System 21

MM 020	лимон
MM 021	средне-желтый
MM 022	желто-оранжевый
MM 031	багряный
MM 033	маджента
MM 035	сигнальный красный
MM 036	киноварь
MM 055	ультрамарин
MM 058	темно-синий
MM 059	кобальтовый
MM 067	тряянисто-зеленый
MM 068	ярко-зеленый
MM 070	белый
MM 073	черный

Из этих 14 основных тонов могут быть смешаны цветовые оттенки всех красочных систем (Marabu System 21, RAL, HKS) согласно

рецептурам смешивания, содержащимся в программе Marabu-ColorManager (MCM).

Другие основные оттенки  
MM 170 кроющий белый

Кроющий белый из-за высокой пигментации характеризуется низкой степенью эластичности.

## Дополнительные средства

Прозрачная масса:	MM 409
Бронзовый связующий:	MM 902
Печатный лак:	MM 902
Наполнитель:	ST 1

Бронзы (для смешивания с бронзовым связующим MM 902)

Все бронзовые оттенки указаны в фарбкарте.

S 181	алюминий
S 182	насыщенное бледное золото
S 183	насыщенное золото
S 184	бледное золото
S 186	медь
S 190	алюминий, стойкий к истиранию

На основе их химической структуры S 184 и S 186 сокращают «время чаши» бронзовых красок. Готовьте заранее только такое количество смеси, которое может быть использовано в течение 8 часов.

## Вспомогательные средства

Разбавитель:	MMV
Замедлитель:	SV 1
Замедлитель медленный:	SV 9
Очиститель:	UR 3

Для регулировки печатной вязкости обычно достаточна добавка к краске 10-15% разбавителя.

Для замедления при медленном процессе печати к разбавителю в определенной доле (например, 50%) добавляется замедлитель SV1.

# Magaplak MM

www.spmachine.ru



Последующее разбавление краски с добавкой замедлителя, должно производиться только чистым разбавителем.

Рекомендуется очищать сетку сразу после процесса печати очистителем UR 3.

## Сетки и трафареты

Могут применяться все предлагаемые на рынке сетки.

Для изготовления трафаретов можно использовать все материалы стойкие к растворителям.

## Рекомендация

Перед началом печати краску необходимо тщательно перемешать.

## Маркировка

Для сорта краски Magaplak MM и вспомогательных средств к ней существует действующий паспорт безопасности в соответствии с Правилами ЕС 91/155, информирующий обо всех данных по безопасности, включая маркировку согласно настоящим правилам ЕС, а именно их разделов о здоровье и маркировке о безопасности. Эту информацию можно также прочесть на этикетке.

Краска имеет температуру возгорания между 21 °С и 100 °С. Исключительное правило §2, абзац 4 о горючих жидкостях VbF от 03.05.82. предписаний не применяется.

## Примечание

Наши рекомендации в устной и письменной форме или полученные в результате испытаний, соответствуют нашим текущим знаниям о данном продукте и его использовании. Однако это не означает, что не следует проводить собственные испытания поставляемых продуктов, чтобы удостовериться в их пригодности для соответствующих целей.

Выбор и использование продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком находятся в зоне Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.