

Ultra RotaScreen UVSF

www.spmachine.ru



Версия 12
2019
28 августа

Трафаретная УФ-краска для пленок из полиэтилена (PE) и полипропилена (PP), предварительно обработанных коронным разрядом или покрытых лаком, лакированных полиэфирных пленок (PET), самоклеящихся пленок из ПВХ и бумаги

Без содержания силикона, высокоглянцевая, быстроотверждаемая, с хорошей кроющей способностью, высокой химической устойчивостью, для ротационных трафаретов Gallus Screeny® и Stork Screens Rotamesh®

Область применения

Материалы для печати

Ultra RotaScreen UVSF - универсальная и высоко устойчивая краска для ротационной трафаретной УФ-печати, которая подходит для следующих материалов:

- самоклеящиеся пленки из полиэтилена (PE) и полипропилена (PP), предварительно обработанные коронным разрядом или запечатанные лаком;
- лакированные пленки из полиэфира PET;
- самоклеящиеся пленки из ПВХ и бумаги.

При печати по пленкам из полиэтилена (PE) для повышения поверхностного натяжения до минимума 42-44 mN/m мы рекомендуем по возможности производить их предварительную обработку коронным разрядом. После предварительной обработки высокочастотным коронным разрядом пленки из полипропилена PP достигают поверхностного натяжения минимум 48 mN/m, что дает гарантию оптимальной смачиваемости поверхности и адгезии УФ-краски.

Так как качество всех вышеупомянутых материалов может быть различным даже в пределах одного сорта, важно определить пригодность субстратов для намеченной цели использования и на достаточную адгезию с помощью предварительных испытаний.

Области применения

Краска без содержания силикона Ultra RotaScreen UVSF была разработана специально для УФ-ротационной печати с помощью ротационных трафаретов Gallus Screeny® или Stork Screens Rotamesh® на современных гибридных/комбинационных печатных машинах.

Из-за отсутствия силикона у UVSF значительно улучшилась совместимость с флексо, офсетными и красками для высокой печати, также улучшилась восприимчивость краски к термотрансферу.

Белые оттенки UVSF173, UVSF174 и UVSF179 великолепно подходят для создания сплошной кроющей поверхности на прозрачной пленке при печати комбинированных этикеток с использованием УФ-флексокрасок.

UVSF подходит для скоростей печати до 65м/мин. Здесь обязательно необходимо проводить предварительные испытания.

Характеристики

Все оттенки UVSF в отношении своей вязкости и реологии поставляются готовыми к печати, они очень яркие, высокоглянцевые и обладают великолепной кроющей способностью; по красочному слою можно проводить горячее тиснение.

Все кроющие белые оттенки высокоглянцевые, обладают очень высокой кроющей способностью, однородным растеканием при печати сплошной

Ultra RotaScreen UVSF

www.spmachine.ru



поверхности, а также сохраняют великолепную форму точки в растровой печати или при печати текстов.

Напечатанный и полностью полимеризованный красочный слой обладает очень высокой химической и механической устойчивостью, а также хорошей эластичностью для последующей штамповки с помощью планшетных и ротационных машин.

Для не содержащей силикона UVSF важно, чтобы использовались только абсолютно чистые трафареты, ракели, насосы и шланги (в случае автоматической подачи краски), а также дозаторы для ручного заполнения трафарета краской. Если очистка производится в автоматической моечной установке, то мы рекомендуем дополнительно произвести ручную очистку ракеля и трафарета чистым, неиспользованным прежде очистителем, у которого еще не было контакта с краской, содержащей силикон.

Готовность к печати

Перед началом работы и, возможно, во время краску необходимо тщательно перемешать до однородного состояния.

Для возможного снижения степени вязкости краски может быть использован разбавитель UVV 5/6. Для предотвращения возникновения «апельсиновой корки» в напечатанном красочном слое уровень наполнения краски в ротационном трафарете должен быть, как правило, высоким.

Отверждение

UVSF – очень быстро отверждаемая УФ-краска для трафаретной печати. УФ-сушка с одним или с двумя ртутными излучателями среднего давления 150-200 Вт/см дает возможность затвердеть красочному слою всех цветных оттенков UVSF при скорости печати между 25 и 65 м/мин.

Ultra RotaScreen UVSF является краской с последующим отверждением, напечатанный красочный слой достигает максимальной химической и механической устойчивости по прошествии 24 часов. После охлаждения запечатываемого материала до комнатной температуры красочный слой должен выдерживать традиционный тест на отрыв скотча.

Обычно скорость отверждения краски зависит от типа УФ-сушки (рефлекторов), количества, срока годности и мощности УФ-лампы, толщины напечатанного красочного слоя, цветного оттенка, использованного запечатываемого материала, а также скорости печати.

Как и во всех УФ-отверждаемых красках, даже при достаточном отверждении невозможно полностью исключить наличие остаточных мономеров и продуктов разложения фотоинициаторов. Если эти следы имеют отношение к применению, это необходимо учитывать, поскольку это зависит от реальных условий печати и отверждения.

Стойкость к выцветанию

Для изготовления краски UVSF используются пигменты с показателями светостойкости от низкой до высокой. Это значит, что отпечатки не рекомендуется использовать вне помещений.

Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего полного отверждения красочный слой обладает отличной устойчивостью к истиранию, царапинам, блочной прочностью, хорошей адгезией и демонстрирует высокую стойкость к растворителям, спирту, поту пальцев, воде и другим обычным наполнителям.

Ассортимент

Кроющие оттенки

173 Кроющий белый

Ultra RotaScreen UVSF

www.spmachine.ru



- 174 Кроющий белый
179 Кроющий белый

Другие продукты

- 904 Специальное связующее
910 Печатный лак

UVSF 173 – высокопродуктивный кроющий белый оттенок класса премиум с максимальной степенью белизны.

UVSF 174 разработан с добавлением компонентов, снижающих риск миграции.

UVSF 179 стандартный кроющий белый с оптимальным сочетанием цены и качества.

Все оттенки внутри серии могут быть смешаны между собой. Следует избегать смешивания с другими сериями красок и вспомогательными средствами, чтобы сохранить специальные свойства этой краски.

Металлики

S191	серебро	15-25%
S192	насыщенное бледное золото	15-25%
S193	насыщенное золото	15-25%
S-UV 191	серебро	15-25%
S-UV 192	насыщенное бледное золото	15-25%
S-UV 193	насыщенное золото	15-25%
S-UV 291	высокоглянцевое серебро	10-25%
S-UV 293	высокоглянцевое насыщенное золото	10-25%
S-UV 296	высокоглянцевое серебро	12-17%
S-UV 297	высокоглянцевое насыщенное бледное золото	12-17%
S-UV 298	высокоглянцевое бледное золото	12-17%

Эти металлики смешиваются с UVSF 904, объем добавки подбирается под конкретный случай использования. Смеси с металликами непригодны к длительному хранению, поэтому необходимо готовить то количество смеси, которое может быть использовано в течение 8 часов. Из-за более мелкого размера зерна паст-металликов можно работать с более тонкими сетками: от 140-31 до 150-31. Все тона металлик отражены в фарб-карте «Siebdruckmetallics».

Вспомогательные средства

UVV5	разбавитель	1-6%
UVV6	разбавитель	1-5%
STM	тиксотропное средство	0,5-2%
UR4	очиститель (точка воспламенения 52°C)	
UR5	очиститель (точка воспламенения 72°C)	

Добавка разбавителя снижает вязкость краски. Слишком больше количество разбавителя снижает как скорость отверждения красочного слоя, так и снижает поверхностную твердость готового красочного слоя. Разбавитель вступает в химическую реакцию в процессе УФ-отверждения красочного слоя, что может в дальнейшем слегка повлиять на запах готового красочного слоя. Разбавитель нельзя добавлять в UVSF174!

STM является вспомогательным средством для повышения вязкости краски без значительного влияния на степень глянца. Хорошо размешивать. При добавке средства рекомендуется использование миксера.

Очиститель UR 4 рекомендуются для ручной очистки рабочих инструментов. Очиститель UR 5 рекомендуется как для ручной, так и для автоматической очистки рабочих инструментов.

Сетки, трафареты

UVSF была разработана специально для ротационных трафаретов Gallus Screeny® (тип KS или KM) и Stork Screen Rotamesh® (например, RM 305 с 17, 13 или 11% открытой поверхности).

Срок годности

Срок годности существенно зависит как от рецептуры/реактивности красочной системы, так и температуры на складе. Он составляет при условии хранения оригинальной закрытой емкости в темном помещении при температуре 15-25°C:

Ultra RotaScreen UVSF

www.spmachine.ru



- 1 год для кроющего белого UVSF 174
- 2 года для всех остальных стандартных продуктов

При других условиях хранения, особенно при более высоких температурах, срок годности снижается. В таких случаях гарантия Marabu становится недействительной.

Примечание

Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний о наших продуктах и возможностях их использования.

Однако это не гарантирует определенных свойств продуктов для конкретной цели применения и не освобождает Вас как пользователя от проведения собственных предварительных испытаний, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Выбор и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности.

Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.

Маркировка

Для сорта краски Ultra RotaScreen UVSF, вспомогательных и дополнительных средств к ней имеются в наличии паспорта безопасности в соответствии с правилами ЕС 1907/2006, информирующие о данных по безопасности, включая требования по маркировке опасных продуктов согласно предписаниям ЕС 1272/2008 (CLP-

предписание). Информация о характеристиках краски содержится также на соответствующих этикетках.

Правила безопасности для трафаретных красок с УФ-отверждением

Краски с УФ-отверждением содержат вещества, раздражающие кожу, поэтому мы рекомендуем подходить к работе с ними и вспомогательными средствами с особой тщательностью.

Следуйте инструкциям на этикетках и в паспортах безопасности. Дополнительную информацию можно получить из брошюры профессионального союза печатников «УФ-отверждение».