

Количество нитей	Плетение	Диаметр нити	Размер открытой ячейки	Открытая поверхность	Толщина ткани	Теоретический объем краски
см		мкм	мкм	%	мкм	см ³ /м ²
12	PW	250	595	49	500	247
16	PW	200	433	46	400	186
20	PW	200	306	36	380	138
24	PW	150	271	41	260	107
24	PW	125	296	49	230	113
27	PW	125	236	42	240	101
27	PW	71	290	64	125	80
31	PW	100	216	46	170	78
31	PW	71	245	59	125	74
35	PW	80	200	50	137	69
35	PW	71	209	55	125	69
39	PW	80	172	46	134	61
39	PW	71	181	51	122	62
39	PW	55	197	60	95	57
43	PW	80	149	42	132	55
47	PW	80	130	38	137	51
47	PW	63	147	48	105	50
47	PW	55	155	53	95	51
47	PW	48	161	58	80	46
47	PW	45	164	60	73	44
49	PW	71	130	41	116	48
53	PW	55	131	49	95	46
53	PW	48	137	53	79	42
53	PW	45	140	55	73	41
55	PW	80	99	30	140	42
55	PW	63	116	41	105	43
59	PW	71	96	32	116	38
59	PW	63	104	38	105	40
59	PW	55	112	44	88	39
59	PW	48	118	49	76	37
59	PW	45	121	51	72	37
63	PW	71	86	29	116	34
63	PW	63	94	35	105	37
63	PW	48	108	46	80	37
71	PW	63	76	29	98	29
71	PW	55	84	36	88	31
71	PW	48	90	41	76	31
71	PW	45	93	44	70	31
79	PW	55	70	30	88	27
79	PW	48	76	36	75	27
100	TW	45	54	28	80	22
100	PW	40	55	30	60	18
106	PW	40	49	27	60	16
110	PW	35	51	31	53	17
120	TW	40	40	22	72	16
120	PW	40	40	22	62	14
120	PW	35	43	27	53	14
120	PW	33	45	30	50	15
120	PW	30	48	34	46	16
124	PW	30	46	32	45	14
124	PW	27	49	36	40	15
130	PW	35	37	23	53	12
130	PW	30	41	29	45	13
130	PW	27	44	34	40	13
140	TW	35	32	19	61	12
140	PW	35	32	19	53	10
140	PW	30	37	26	45	12
140	PW	27	40	31	40	12
150	TW	35	27	16	64	10
150	PW	33	29	19	48	9
150	PW	30	32	23	45	10
150	PW	27	35	27	40	11
165	TW	33	22	14	60	8
165	PW	30	25	18	46	8
165	PW	27	28	22	40	9
180	TW	30	20	13	55	7
180	PW	27	23	18	41	7
200	TW	27	18	13	52	7

PW - холщовое плетение (1:1). TW - саржевое плетение (1:2 - 2:2)

Ширина сетки: 115 см / 140 см / 158 см / 212 см / 230 см / 260 см / 320 см / 360 см

Вышеуказанные данные - это средние величины, измеренные на сетке в ненатянутом состоянии при нормальных условиях (20°C, относительная влажность 65%).

Сетка произведена из моноволокна номинального диаметра, отвечающего требованиям международных стандартов.