

RB SERIES SHINING PASTES

ПРОДУКТ	RB 2580 SHINESTAR - сияющая прозрачная паста RB 2582 GOLDSTAR - золотая сияющая прозрачная паста RB 2584 REDSTAR - красная сияющая прозрачная паста RB 2586 BLUESTAR - синяя сияющая прозрачная паста RB 2588 GREENSTAR - зеленая сияющая прозрачная паста.
СВОЙСТВА	Готовые пасты для печати дизайнов с сияющим эффектом. Частицы в краске представляют собой не глиттер и не металлический порошок. Не окисляется (не чернеет). Очень мягкий эластичный отпечаток и высокая яркость. Другие оттенки можно получить путем добавления цветных пигментов. Имеет длительный срок хранения.
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Краски готовы к применению. Наилучший результат достигается путем печати на темных тканях. Для светлых тканей возможны различные оттенки блестящих эффектов путем добавления в них пигментов. Добавка пигментов максимум до 1%. Для увеличения износостойкости применяется катализатор RB 2601 Superfix (0.5-1 %). Перед использованием следует тщательно перемешать краску.</p> <p>Для лучшей яркости блеска, рекомендуется проход ракелем в один проход, при условии соблюдения рекомендации по нанесению этой краски, т.е. выбор сетки и жесткости rakelного полотна.</p> <p>В качестве подложки можно использовать водные белые краски RB 2035 или DP 4005. При нанесении краски на подложку рекомендуется добавить катализатор. При полимеризации без катализатора нужно провести хорошую сушку, рекомендуем 2 мин. при температуре 165-170°C.</p>
РН	7,5±0,5
ВЯЗКОСТЬ	(Brookfield25°CSp:6,Rpm:10)20.000–40.000Cp
ПЛОТНОСТЬ	1,15 gr/ml
СЕТКА	Рекомендуется использовать сетку 32-43 нитей/см
СУШКА	Финишная сушка: 160 - 170°C, 1,5-2 минуты.
ОЧИСТКА	Легко смывается водой под давлением.
СТИРКА	Деликатная стирка наизнанку при температуре до 40°C.
УПАКОВКА	Пластиковое ведра: 5, 10 и 30 кг.

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть непостоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Предоставленные рекомендации и информация на продукцию, основаны на наших нынешних знаниях. Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут различаться в зависимости от конкретных условий. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям.