

## Серия 750

Двухкомпонентная краска для тампонной печати по стеклу, металлам, пластикам и дуропластам

Краска для тампонной печати Printcolor серии 750 является оптимальным решением для печати на стекле, керамике, различных металлах, сложных в печати пластиках (PE, PP, PA, POM, PET) и дуропластах (композитных терморезистивных пластиках). Краска характеризуется шелковистым глянцем и отличается высокой стойкостью.

### Применение

- › Декорация стекла
  - › Рекламная продукция
- › Промышленное использование
  - › Декорация металла

### Материалы для печати

Материалы	Применимость	Примечание
Стекло / керамика	★★★★★	
Металлы	★★★★★	
Дуропласты	★★★★★	
Полиэтилен (PE), активированный	★★★★★	
Полипропилен (PP), активированный	★★★★★	
Полиамид (PA)	★★★★★	
Полиоксиметилен (POM)	★★★★★	Предварительная обработка пламенем
Жесткий ПВХ (PVC)	★★★★★	
ABS-, SAN-пластики и их сополимеры	★★★★	
Лакированные поверхности / порошковое покрытие	★★★★	
Поликарбонат (PC)	★★★★	
Полиэстер, необработанный	★★★★	
Акриловое стекло (литой PMMA)	★★★	

**Рейтинг**      ★★★★★      Великолепная применимость      ★      Необходимы предварительные тесты

### Характеристики

Особенности	Рейтинг	Примечание
Устойчивость к алкоголю и бензину	★★★★★	
Гибкость	★★★	
Степень глянца	★★★	Шелковистый глянец
Устойчивость к поту рук	★★★★★	
Светостойкость	★★★★	
Устойчивость к стиранию	★★★★★	
Содержание пигмента	★★★★★	
Устойчивость к температуре	★★★★	
Сушка	★★★	
Устойчивость к воде	★★★	Улучшается при запекании: 140°C / 20 минут
Устойчивость к погодным условиям	★	

**Рейтинг**      ★★★★★      Великолепные свойства продукта      n/a      Информация отсутствует  
 ★      Продукт не подходит

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### Ассортимент продукции

#### MS базовые цвета

Код краски	Цвет	HP	Код краски	Цвет	HP
750-1005	MS light yellow	•	750-3305	MS magenta	•
750-1105	MS medium yellow	•	750-4005	MS violet	•
750-1205	MS dark yellow	•	750-5005	MS blue	•
750-2005	MS orange	•	750-6005	MS green	•
750-3005	MS red	•	750-8005	MS black	•
750-3105	MS magenta red	•	750-9005	MS white	•

HP Основные оттенки системы смешения с высоким содержанием пигмента

Примечание: все сокращения, используемые в этой таблице, подробно объяснены на последней странице данного технического описания.

#### Другие цвета

<b>ST Стандартные оттенки</b>	ST Фарбкарта / <a href="http://www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf">www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf</a>	
<b>ST Металлики</b>	ST Фарбкарта / <a href="http://www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf">www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf</a>	
<b>ST Флуоресцентные оттенки</b>	ST Фарбкарта / <a href="http://www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf">www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf</a>	
<b>Особые оттенки</b>	Pantone®, HKS, RAL и по образцу заказчика	
<b>Другие</b>	Series 750-00	Белая
	Series 750-00/HD	Белая кроющая
	Series 750-04	Тиксотропная паста
	Series 750-05	Лак
	Series 750-05/MT	Лак матовый
	Series 750-06	Тиксотропная паста
	Series 750-33	Черная
	Series 750-33/B	Черная, интенсивная

### Вспомогательные средства

<b>Разбавитель</b>	Series 700-017	<b>Добавка</b>	15-30% по весу
<b>Замедлитель*</b>	Series 700-018	<b>Добавка</b>	5-20% по весу
<b>Катализатор</b>	Series 700-019	<b>Добавка</b>	15-30% по весу
<b>Катализатор (быстрый)</b>	Series 700-041	<b>Добавка</b>	15-30% по весу

\* Смешивается с серией 700-017.

	Серия 700-GL	Серия 700-HDI
<b>Отвердитель</b>		
<b>Применение</b>	Стекло, керамика, металлы без содержания железа	Дуропласты, алюминий, листовые металлы
<b>Добавка</b>	20:1	4:1
<b>Реактивность</b>	Средняя реактивность от 20°C	Высокая реактивность от 15°C
<b>Устойчивость к химикатам</b>	Отличная	Очень хорошая
<b>Наружное использование</b>	Не рекомендуется	Не рекомендуется

Примечание: подробный обзор всех доступных вспомогательных средств можно найти в отдельном техническом паспорте.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### Процесс

#### Клише

Для изготовления клише применимы любые коммерчески доступные материалы.

#### Сушка

Время сушки краски 750 серии зависит от толщины красочного слоя и запечатываемого материала.

Стандартные параметры без добавления замедлителя:

<b>Естественная сушка</b>	Быстрое высыхание
<b>Принудительная сушка</b>	Духовой шкаф (рекомендуется), ИК-сушка, сушка непрерывного действия

#### Отверждение

Полимеризация краски зависит от температуры, применяемого отвердителя и толщины красочного слоя. При естественной сушке максимальная устойчивость достигается за период от 5 до 7 дней. При повышенной температуре полимеризация красочного слоя проходит значительно быстрее, кроме того, при этом повышается химическая устойчивость.

#### Время отверждения

<b>Серия 700-GL</b>	5-7 дней (при минимальной температуре)
<b>Серия 700-HDI</b>	5-6 дней (при минимальной температуре)
<b>Принудительная сушка</b>	от 20 минут при 140°C до 60 минут при 80°C

Во избежание необратимых нарушений красочного слоя необходимо обеспечить, чтобы в течение первых 48 часов после печати температура сушки не падала ниже 15 °С. Отвердители очень чувствительны к влаге, поэтому повышенная влажность воздуха во время сушки также может непоправимо испортить красочный слой.

#### Срок годности

В зависимости от применяемого отвердителя и климатических условий, время работы смеси краски с отвердителем («время чаши») составляет 4-8 часов. При работе с металликами время чаши может заметно уменьшиться.

#### Очистка

Серия 700-BRT, Серия 700-URT

### Дополнительные свойства и советы

<b>Устойчивость к мытью в посудомоечной машине</b>	Для повышения стойкости к мытью в посудомоечной машине мы бы рекомендовали принудительную сушку при температуре 140°C в течение 20 минут.
<b>Наружное использование</b>	Используемое связующее обеспечивает лишь ограниченную устойчивость к внешним воздействиям.

### Прочее

<b>Поставка</b>	1 кг / 5 кг / 25 кг
<b>Сертификаты / Стандарты</b>	EN ISO 9001
<b>Другое</b>	Перед применением краску необходимо тщательно перемешать. Сведения о сроке годности указаны на этикетке.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### Основные цветовые системы

HP Высокое содержание пигмента

### Информация по технике безопасности

Актуальные паспорта безопасности материалов в соответствии с Регламентом ЕС 1907/2006 доступны для всех продуктов, указанных в этом паспорте.

Выпущен	Пересмотрен	Отредактировано	Версия
11.02.2015	-	T21 / T06	1

### Важная информация

Любая наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная в результате испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний, и информирует о продуктах и их использовании. Однако, эти рекомендации не являются гарантией определенных свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения, и не освобождают пользователя от собственных испытаний поставленных нами продуктов на их пригодность для предусмотренных процессов и целей. Выбор и тестирование продукта для конкретной цели применения целиком находится в зоне Вашей ответственности. Если же речь идет об ответственности, при которой несущий её обязан возместить возможные убытки, то она ограничивается для всех ущербов, которые не связаны с грубым нарушением технологии и небрежностью, ценой поставленного нами и использованного Вами товара.