

Серия 242

Краска для трафаретной печати на основе растворителя для полипропилена

Краска для трафаретной печати Printcolor серии 242 предназначена для печати по не активированному и активированному полипропилену. Краска отличается средним глянцем и высоким содержанием пигмента, за счет чего обладает очень хорошей кроющей способностью. После печати краска 242 серии пригодна к дальнейшей обработке - сгибанию, перфорации, резке и биговке.

Применение

Типовыми областями применения являются любые изделия из полипропилена: ламинат (OPP), рекламная продукция, офисные принадлежности, дисплеи и т.п.

Материалы для печати

Материалы	Применимость	Примечание
Полипропилен (PP), с активацией / без активации	★★★★★	
Бумага, глянцевая (мелованная)	★★★★	
Бумага, немелованная	★★★★	
Картон	★★★★	
Тайвек (Tyvek)	★★★	

Рейтинг ★★★★★ Великолепная применимость ★ Необходимы предварительные тесты

Примечание: Полный каталог сольвентных красок можно найти здесь: www.spmachine.ru/catalog_printcolor.html

Характеристики

Особенности	Рейтинг	Примечание
Устойчивость к алкоголю и бензину	★	
Устойчивость к клеевым составам	★	
Блочная прочность	★★★★	
Гибкость	★★★★	
Степень глянца	★★	Средний глянец (шелковистый)
Устойчивость к поту рук	★	
Светостойкость	★★★	Смотрите техническую информацию: светостойкость
Устойчивость к истиранию	★★	
Содержание пигмента	★★★★★	
Прохождение через сетку	★★★	
Устойчивость к температуре	★	
Сушка	★★★★	
Формовка	нет данных	
Устойчивость к погодным условиям	★	

Рейтинг ★★★★★ Великолепные свойства продукта
★ Продукт не подходит

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ассортимент продукции

Базовые цвета MS

Код	Оттенок	ВП		Код	Оттенок	ВП			
275-1000	MS light yellow	•		275-3300	MS magenta	•			
275-1100	MS medium yellow	•		275-4000	MS violet	•			
275-1200	MS dark yellow	•		275-5000	MS blue	•			
275-2000	MS orange	•		275-6000	MS green	•			
275-3000	MS red	•		275-7000	MS brown	•			
275-3100	MS magenta red	•		275-8000	MS black	•			
275-3200	MS dark red	•		275-9000	MS white	•			

ВП Высокая пигментация

Примечание I: Краски Ms-basic необходимо смешивать со связующим веществом серии 242-07 (мин. 20 по весу).

Примечание II: Все сокращения используемые в этой таблице, подробно объяснены на последней странице данного технического описания.

Другие оттенки

ST Стандартные оттенки	ST Фарбкарта / www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf		
ST Металлики	ST Фарбкарта / www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf		
ST Флуоресцентные оттенки	ST Фарбкарта / www.spmachine.ru/assets/Color_Card_ST.pdf		
Особые оттенки	Pantone®, HKS, RAL и по образцу заказчика		
Другие	Series 242-00	ST white	
	Series 242-04	ST transparent paste	
	Series 242-05	ST varnish	
	Series 242-06	Retarder paste	
	Series 242-07	Binder	
	Series 242-33	ST black	

Вспомогательные средства

Разбавитель	Series 200-017	Добавка	10 – 20% по весу
Замедлитель	Series 200-018	Добавка	10 – 20% по весу
Катализатор	Series 200-019	Добавка	10 – 20% по весу

Примечание: подробный обзор всех доступных вспомогательных устройств можно найти в отдельном техническом паспорте.

Процесс

Сетка

Для печати возможно применение любых коммерчески доступных трафаретных сеток. Рекомендуемое применение - полиэстерные (PET) монофиламентные сетки от 77 до 120 нитей на см.

Трафарет

Возможно применение любых коммерчески доступных фотоэмульсий, устойчивых к растворителям.

Сушка

Параметры сушки краски зависят от толщины красочного слоя, а также от запечатываемого материала и примененных вспомогательных средств.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стандартные параметры без добавления замедлителя:

Естественная сушка	Быстрое естественное высыхание при температуре 20 °С и относительной влажности 50%. Надпечатка возможна по прошествии 10 минут.
Принудительная сушка	В зависимости от возможностей сушильного устройства, отпечатки можно укладывать в стопу после 20-40 секунд. Диапазон рекомендуемых температур - 40-60 °С.

Дальнейшая обработка

- | | |
|--------------|-----------------|
| › Перфорация | › Ламинирование |
| › Резка | › Биговка |

Очистка

Трафареты и ракеля следует незамедлительно очистить с помощью средств серии 300-URS или серии 300-BRASS.

Дополнительные свойства и советы

Адгезия и устойчивость к царапинам	Адгезия с замедленной задержкой и устойчивостью к царапинам
Система смешения цветов MS	MS чернила Серия 275 (80% по массе) + связующее Серия 242-07 (20% по массе)
Система смешения	easyMEMO

Производительность

Площадь полной запечатки поверхности при использовании готовых к печати красок с учетом трафаретной формы, изготовленной на сетке 120.34 составляет 50-70 кв.м/кг.

Прочее

Поставка	1 кг / 5 кг / 25 кг
Сертификаты / Стандарты	EN ISO 9001
Дополнительные свойства	Для трафаретной печати Возможно распыление: смотрите техническую информацию серии 200
Другое	Перед применением краску необходимо тщательно перемешать. Сведения о сроке годности указаны на этикетке.

Основные цветовые системы

ВП Базовая система смешивания с высококрасочными основными цветами

Информация по технике безопасности

Актуальные паспорта безопасности материалов в соответствии с Регламентом ЕС 1907/2006 доступны для всех продуктов, указанных в этом паспорте.

Выпущен	Пересмотрен	Отредактировано	Версия
07.06.2014	18.02.2016	T12	3

Важная информация

Любая наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная в результате испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний, и информирует о продуктах и их использовании. Однако, эти рекомендации не являются гарантией определенных свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения, и не освобождают пользователя от собственных испытаний поставленных нами продуктов на их пригодность для предусмотренных процессов и целей. Выбор и тестирование продукта для конкретной цели применения целиком находится в зоне Вашей ответственности. Если же речь идет об ответственности, при которой несущий её обязан возместить возможные убытки, то она ограничивается для всех ущербов, которые не связаны с грубым нарушением технологии и небрежностью, ценой поставленного нами и использованного Вами товара.