

Тампонная краска для печати по лакированным поверхностям, порошковым покрытиям, **ABS**-пластикам, PC, PMMA, **PS**, а также по некоторым металлам

Высокоглянцевая, хорошая кроющая способность, оксидативно сохнувшая однокомпонентная система с очень хорошими печатными свойствами

Область применения

Материалы для печати

Maralox LX предназначается для печати по лакированным и покрытым порошковыми красками поверхностям, а также по полистиролу (PS), АБС - пластикам (ABS), поликарбонату (PC), акриловому стеклу (PMMA) и некоторым металлам.

Поскольку названные запечатываемые материалы различаются в отношении своих свойств даже в пределах одного сорта, рекомендуется производить пробную печать для определения пригодности краски для каждого конкретного применения.

Область использования

Maralox LX применяется в основном для печати по детским игрушкам, на рекламных изделиях и особенно там, где требуется высокая кроющая способность, глянец и толстый красочный слой. Поскольку эта серия краски неагрессивная, то Maralox LX рекомендуются для применения при печати по литевой формовке изделий из материалов, чувствительных к растрескиванию, например, полистирола (PS), поликарбоната (PC), органического стекла (PMMA).

Характеристики

Сушка

Одновременно с физической сушкой, испарением растворителя, отверждение красочного слоя происходит в результате реакции окисления краски кислородом из воздуха. Т.к. процесс сушки краски занимает достаточно продолжительное время, использование краски Maralox LX не рекомендуется в том случае, если

запечатанные изделия должны быть упакованы или подвергнуты дальнейшей обработке сразу по окончании процесса печати.

Степень отверждения	t, C	Время
Касание на отлип	20	30 минут
Для укладки в стопу	20	2 часа
Полное отверждение	20	2-3 дня

Указанное время может варьироваться в зависимости от запечатываемого материала, глубины клише и использованных вспомогательных средств.

При работе с краской и ее сушке температура в рабочем помещении должна превышать 15 °C, иначе при образовании красочной пленки могут произойти необратимые изменения.

Светостойкость

При производстве краски серии Maralox LX используются пигменты со средней устойчивостью к выцветанию.

Maralox LX обладает средней степенью устойчивости к внешним воздействиям. Исключением являются базовые оттенки LX 924 - средне-желтый и LX 934 – кармин красный, использование которых вне помещений возможно только в течение короткого времени.

Из-за смешивания с печатным лаком и другими цветными оттенками, в частности, с белым, в большинстве случаев происходит снижение показателей устойчивости к выцветанию и погодным условиям. Устойчивость к выцветанию также уменьшается, если напечатанный слой краски очень тонкий.

Используемые пигменты устойчивы к растворителям и пластификаторам.

Устойчивость к внешним воздействиям

При правильном и полном высыхании красочный слой имеет отличную адгезию, а также устойчивость к истиранию и царапинам. Результаты тестов также показали хорошую устойчивость к бытовым очистителям.

Печатные формы, клише

Для печати красками серии Maralox LX применимы все имеющиеся на рынке типы клише: фотополимерные, тонкие и толстые стальные (10 мм). Рекомендуемая глубина травления 20-28 мкм.

Печатный тампон

Исходя из нашего опыта, для печати красками серии Maralox LX применимы любые виды печатных тампонов.

Печатный станок

Краской LX можно печатать на станках, как с закрытой, так и с открытой системой подачи краски. В зависимости от типа машины должен быть правильно выбран растворитель и подобрано количество его добавки в краску.

Ассортимент

Основные цвета

см. фарбкарту "System Tampacolor"

LX 920	лимон
LX 922	светло-желтый*
LX 924	средне-желтый
LX 926	оранжевый
LX 930	красная киноварь*
LX 932	алый
LX 934	кармин красный
LX 936	маджента* LX
940	коричневый
LX 950	фиолетовый*
LX 952	ультрамарин синий
LX 954	средне-синий
LX 956	ярко-синий *
LX 960	сине-зеленый
LX 962	травянисто-зеленый*
LX 970	белый
LX 980	черный

* полупрозрачные / прозрачные

Пожалуйста, обратите внимание на то, что некоторые оттенки из-за разной степени пигментации могут демонстрировать различия в цвете.

Все оттенки могут быть смешаны между собой. Следует избегать смешивания Maralox LX с красками других серий для сохранения специальных свойств этой краски.

Базовые цвета в соответствии с System Maracolor включены в Marabu-ColorFormulator и являются основой для расчета индивидуальных формул смешения, а также стандартных оттенков по системам PANTONE , RAL , HKS . Все формулы для смешения имеются в программе Marabu-ColorManager 2 (MCM 2).

Бронзы

(для смешивания с печатным лаком LX 910)

S 181	Алюминий (6:1)
S 182	насыщенное бледное золото (4-6:1)
S 183	насыщенное золото (4-6:1)
S 184	бледное золото (4-6:1)
S 186	Медь (3-4:1)
S 190	алюминий, устойчивый к истиранию (8-10:1)

Смеси бронз нестабильны и поэтому должны быть переработаны в течение 12-ти часов. Из-за своей химической структуры S 184 и S 186 сокращают время работы со смесью. Исходя из этого, необходимо приготовить только такое количество смеси, которое может быть использовано в течение 4 часов.

Оттенки с использованием бронзовых порошков в высохшем состоянии подвержены истиранию. Повысить устойчивость таких отпечатков можно с помощью лакировки с использованием LX 910.

Все данные в скобках являются ориентировочными и могут варьироваться в зависимости от желаемой кроющей способности и цены на краску. Пропорции для смешивания,

указанные в скобках, соответствуют смеси бронзового связующего LX 910 и бронзового порошка или концентрата, причем первая цифра указывает весовую часть бронзового связующего LX 910.

Прозрачные лаки

LX 910 Печатный лак, возможно использование и в качестве бронзового связующего

Во всех базовых цветах данной серии используются пигменты, не содержащие тяжелых металлов и отвечающие европейским нормам безопасности DIN EN 71, часть 3 (безопасность при печати по детским игрушкам – миграция определенных элементов). Поэтому все основные цвета подходят для печати по детским игрушкам.

Вспомогательные средства

Разбавитель	PPTPV
	TPV
	TPV 2, быстрый
	TPV 3, медленный
Замедлитель	SV 1
Средства для матирования	MP - матирующий порошок
Антистатическая паста	AP
Кроющая паста	OP 170
Очиститель	UR 3
	UR 4
Модификатор печати	ES, максимальная добавка 1%

Для регулировки вязкости обычно достаточно добавить в краску 10-15 % разбавителя PPTPV или TPV. Быстрый разбавитель TPV 2 используется при высокоскоростной печати, TPV 3 - для медленной последовательности работы.

При добавлении матирующего порошка MP степень глянца снижается до шелковистого глянцевого или полуматового. Максимальная добавка (в белый 070 максимум 5 %) порошка не оказывает заметного влияния на свойства краски, однако немного снижает кроющую способность.

При печати очень тонких изображений в краску можно добавлять замедлитель SV 1. Добавление избыточного количества замедлителя может привести к проблемам переноса краски с тампона на изделие.

Внимание

Если в краску уже добавлен замедлитель, то дальнейшее разбавление может происходить только с помощью разбавителя.

При добавлении пасты OP 170 кроющая способность основных оттенков значительно увеличивается без влияния на устойчивость краски.

Максимальная добавка кроющей пасты 15 %. Паста OP 170 не предназначена для добавки в белые оттенки.

Модификатор печати ES содержит силикон. Он может применяться для регулирования текучести краски на сложных материалах путем добавления в краску до 1 % по весу. Добавление избыточного количества модификатора, напротив, увеличивает проблемы с растекаемостью и может привести к снижению адгезии краски, особенно при надпечатке.

Срок хранения

В оригинальной упаковке срок хранения краски серии Maralox LX составляет 12 месяцев. Хранить в сухом и темном месте при температуре 18-24 °C при относительной влажности воздуха 20-60 %.

После открытия банки верхний слой краски начинает подсыхать, образуя поверхностную пленку. Этого можно избежать, аккуратно покрыв краску слоем разбавителя PPTPV, который впоследствии тщательно размешивается в краске непосредственно перед печатью.

Очистка

Для очистки загрязненных инструментов, клише, деталей ракельной системы станка и прочего используются очистители UR 3 или UR 4.

Маркировка

Для краски Maralox LX и всех вспомогательных и дополнительных средств к ней существуют актуальные паспорта безопасности, информирующие о соответствии Предписаниям 91/155 ЕС, содержащих данные по безопасности, включая обозначения в соответствии с современными европейскими требованиями к маркировке. Эти обозначения можно найти также и на этикетках.

Примечание

Обращайте внимание на данные, указанные в наших технических описаниях по тампонным краскам. Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством испытаний, соответствует актуальной информации о нашем продукте и его использовании.

Однако это не гарантирует его определенных свойств для конкретного использования. Поэтому Вы должны проводить собственные предварительные испытания, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Выбор и использование продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком находятся в зоне Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количест-

во товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.