Maraflor TK

www.spmachine.ru

Marabu

Трафаретная краска для текстиля из синтетических и натуральных волокон, а также из вспененных материалов из полиуретана

Матовая, высокая кроющая способность, быстро отверждаемая двухкомпонентная краска, устойчивая к внешним воздействиям и к стирке

Версия 01
2004
14 апр.

Область применения

Материалы для печати

Краска для трафаретной печати Maraflor TK подходит для применения на текстильных изделиях из синтетических волокон, полиэфира, полиакрила, вспененных материалов из полиуретана, а также хлопка и других смесевых тканей.

Поскольку названные материалы для печати даже в пределах одного сорта могут демонстрировать различия в отношении печатных свойств, необходимо проводить тесты на соответствие предусмотренной цели применения. Особенно это касается материалов с водоотталкивающей пропиткой

Область применения

Maraflor TK двухкомпонентная краска и очень хрошо подходит для печати по зонтам, курткам, рабочей одежде из синтетических материалов, т.е. тем материалам, по которым нельзя печатать красками на водной основе.

Характеристики

Соотношения для смешивания

Перед началом печати в краску необходимо добавить отвердитель Н 2 в правильной пропорции. Непосредственно после добавки отвердителя смесь должна быть доведена до оптимальных печатных параметров. Независимо от цветового оттенка соотношение для смешивания:

10 весовых частей краски **: 1** весовая часть отвердителя Н **2.**

или

1000 грамм краски **: 100** грамм отвердителя Н **2**.

«Время чаши» (время, в течение которого можно работать с приготовленной смесью)

Готовая смесь краски с отвердителем Н 2 пригодна для работы в течение приблизительно 8 часов при комнатной температуре 20 ° С.

Повышенная температура уменьшает время, в течение которого можно работать с готовой смесью, понижение температуры немного увеличивает его. При превышении времени чаши следует считаться с уменьшением адгезии и устойчивости, даже если кажется, что с краской еще можно работать.

Сушка

Одновременно с физической сушкой, т. е. Испарением растворителей, содержащихся в краске, отверждение красочной пленки происходит за счет химической реакции полимеризации между краской и отвердителем.

За основу могут быть приняты следующие ориентировочные данные по образованию полимерной пленки (печать с применением сетки 68 -64).

Степень сушки	Температура	Отвердитель Н **2**
Готовность к надпечатке	20° С	20 минут
	60° С	5 минут
	120° С	3 минуты
Готовность к укладке в стопу	20° С	60 минут
	60° С	20 минут
	120° С	10 минут
Отверждена	20° С	5 дней
«Время чаши»	20° С	8 часов

Marabu

Указанные временнные параметры могут изменяться в зависимости от запечатываемой поверхности, толщины красочного слоя, условий сушки и от выбранных вспомогательных средств. Обычно время сушки увеличивается при надпечатке.

При многокрасочной печати необходимо учитывать то, что при надпечатке лежащий ниже красочный слой еще не окончательно отвержден. Если сушка происходит при комнатной температуре, то надпечатка должна производиться в течение 24 часов. Можно производить также промежуточную тепловую сушку при 60-80 °C в течение 5 минут.

В процессе печати и отверждения отпечатков температура не должна опускаться ниже 15^0C в течение всего времени протекания химической реакции, в противном случае могут произойти необратимые нарушения в красочном слое. Мы также рекомендуем избегать высокой влажности воздуха во время и по завершении печати, так как отвердитель чувствителен к влажности.

Стойкость к выцветанию

Для изготовления Maraflor TK используются пигменты с очень высокой светостойкостью. Таким образом, краска TK предназначена для длительного использования во внешней среде.

Краски, смешанные с бронзовыми связующими TK 902 или другими цветными оттенками, особенно при просветлении белым цветом имеют пониженную стойкость к выцветанию. Стойкость к выцветанию также снижается при уменьшении толщины красочного слоя, поэтому мы рекомендуем использовать сетку от 48-70 до 68-64. Используемые пигменты устойчивы к воздействию пластификаторов и растворителей.

Стойкость к внешним воздействиям

После полного отверждения (20°C – 5 дней), красочный слой обладает хорошей блочной прочностью, устойчив к погодным воздействиям, целому ряду химических веществ, маслам, жирам и растворителям. Краска TK до 60 °C устойчива к машинной стирке и выдерживает обычный процесс химической чистки.

Ассортимент

Основные оттенки по системе Maracolor являются составной частью электронной системы смешивания цветов Marabu-ColorManager (MCM) . Все оттенки могут смешиваться между собой. Смешивание с другими сортами краски не рекомендуется, с тем, чтобы сохранить индивидуальные особенности краски TK.

Все использованные пигменты не содержат в своей химической структуре тяжелых металлов согласно нормам DIN EN 71, часть 3 –Безопасность игрушек – Миграция определенных элементов. Таким образом, возможна печать всеми базовыми оттенками на детских игрушках.

Основные цветовые оттенки

См. фарбкарту системы Maracolor

TK 920	лимон
TK 922	светло-желтый
TK 924	средне-желтый
TK 926	оранжевый
TK 930	красная киноварь
TK 932	алый
TK 934	кармин красный
TK 936	маджента
TK 940	коричневый
TK 950	фиолетовый
TK 952	ультрамарин синий
TK 954	средне-синий
TK 956	ярко-синий
TK 960	сине-зеленый
TK 962	зеленая трава
TK 970	белый
TK 980	черный

Из этих 17 основных оттенков в пропорциях, указанных в программном обеспечении Marabu-ColorManager (MCM 2), можно получить цветовые тона всех широко распространенных систем смешивания красок, таких как Marabu System 21, RAL и HKS .

Другие основные оттенки

ТК 170 кроющий белый

Дополнительные средства

Бронзовое связующее: ТК 902
Тиксотропное средство: STM

Бронзовое связующее ТК 902 может быть использовано в качестве печатного лака. Добавлением 1-2% тиксотропного средства STM к краске можно слегка изменить кроющую способность светлых цветовых оттенков на темных подложках.

Бронзовые порошки (для смешивания с бронзовым связующим ТК 902).

S 181 алюминий (6:1)
S 182 насыщенное бледное золото (4:1)
S 183 насыщенное золото (4:1)
S 184 бледное золото (4:1)
S 186 медь (3:1)
S 190 алюминий (стойкий к истиранию, 8:1)

Смеси с бронзовыми порошками нестабильны и должны быть переработаны в течение 8-ми часов. Из-за своей химической структуры бледное золото и медь сокращают время работы с бронзовыми красками до 6-ти часов. Все данные в скобках являются ориентировочными, они могут варьироваться в зависимости от кроющей способности.
Пропорции в скобках относятся к смеси бронзового связующего ТК 902 и бронзового порошка и бронзового концентрата, причем пер-вая цифра соответствует весовым частям брон-зового связующего ТК 902. Из-за большего раз-мера частиц бронзовых пигментов мы реко-мендуем использовать сетку 120-34 или 120-31 или еще более грубую.

Отпечатки, сделанные бронзовыми порошками подвержены в высохшем состоянии сильному истиранию, которое может быть снижено за счет поверхностной лакировки с помощью ТК 902.

Вспомогательные средства

Отвердитель:Н 2
Соотношение для смешивания : 10 частей краски : 1 часть Н 2
Растворитель: UKV 1
Мягкий растворитель:UKV 2
Замедлитель: SV 1
Очиститель: UR 3

Для регулирования печатной вязкости достаточна добавка к краске 5-15% растворителя.
Для замедления при медленной последовательности печати к разбавителю пропорционально добавьте некоторое количество замедлителя (например, 50%).

Рекомендуется очищать сита непосредственно после использования с помощью очистителя UR 3.

Сетки и трафареты

Для изготовления трафарета подходят любые предлагаемые на рынке, устойчивые к растворителю материалы.
Мы рекомендуем использовать сетку от 48-70 до 68-64.

Рекомендация

Перед началом печати краска должна быть тщательно перемешана. Если краска ТК долгое время хранилась при низкой температуре (ниже 0° С) она желируется. В таком состоянии с ней нельзя работать. Для того чтобы привести краску в рабочее состояние ее необходимо нагреть в водяной бане приблизительно в течение 60 минут при 50° С.

Маркировка

Для сорта краски Maraflor TK и вспомогательных средств к ней существует действующий паспорт безопасности в соответствии с Правилами ЕС 91/155, информирующий обо всех данных по безопасности, включая маркировку согласно настоящим правилам ЕС, а

Marabu

именно их разделов о здоровье и маркировке о безопасности. Эту информацию можно также прочесть на этикетке.

Краска имеет температуру возгорания между 21^{0}C и 100 ^{0}C. Исключительное правило §2, абзац 4 предписаний о горючих жидкостях VbF от 03.05.82. не применяется.

Примечание

Наши рекомендации в устной и письменной форме или полученные в результате испытаний, соответствуют нашим текущим знаниям о данном продукте и его использовании. Однако это не означает, что не следует проводить собственные испытания поставляемых продуктов, чтобы удостовериться в их пригодности для соответствующих целей.

Выбор и использование продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком находятся в зоне Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.