

Трафаретная краска на основе растворителей для создания зеркального, хромированного и металлического эффектов

Зеркальная краска для печати на обратной стороне прозрачных материалов

Версия 4
2011
10 августа

Область применения

MaraChrome MC 295 – это готовая к печати трафаретная краска на основе растворителей для создания зеркального, хромированного и металлического эффектов. Зеркальный эффект может получиться лишь в том случае, если печатать на обратной стороне прозрачного материала.

Материалы для печати

Печать может производиться по прозрачным искусственным материалам, таким как PMMA, поликарбонат (PC), PETA и предварительно обработанная праймером пленка PET, а также стекло. По PETG также можно печатать MaraChrome MC 295, однако зеркальный эффект будет не столь ярко выражен.

Поскольку перечисленные материалы даже в пределах одного сорта могут различаться своим поведением в печати, необходимо проводить предварительное тестирование с учетом цели применения и последующей обработки отпечатка.

Область применения

MaraChrome MC предназначен для изготовления высококачественных дисплеев в торговых помещениях и рекламы (POP и POS-дисплеи), для декорирования стекла, а также аппликаций во внутренних помещениях, которые имитируют отражающие, хромированные и металлические эффекты.

295 может быть нанесена с помощью пульверизатора, однако здесь необходимо провести предварительное тестирование.

В качестве разбавителя рекомендуется использовать очень быстрый PLR, а перед нанесением произвести фильтрацию разведенной краски через сито 25 мкм, в противном случае в красочном слое возможно возникновение полос.

Характеристики

Обработка

Достижение зеркального эффекта в большой степени зависит от качества и степени прозрачности запечатываемого материала, тщательности работы и процесса сушки.

Кроме того, MaraChrome MC 295 характеризуется хорошим прохождением через сито и неагрессивным запахом. Перед началом печатного процесса краску необходимо тщательно перемешать вручную.

Зеркальная краска MC 295 очень восприимчива в отношении любого рода загрязнений и реагирует на него снижением зеркального эффекта. Возможным источником ошибок может быть плохо очищенный трафарет, ракель, другие рабочие инструменты такие, как грязный шпатель или мешалка.

Следует также избегать использования таких добавок к краске, как средство для растекания или аэрозоль для очистки ячеек трафарета.

Самыми главными условиями являются чистота рабочего процесса и печать через новый, прежде не использованный трафарет.

Сушка и скорость печати

Зеркальной краской MC 295 можно печатать как на полуавтоматах, автоматах $\frac{3}{4}$, так и на ручных станках. Однако после сушки в канальном устройстве при температуре 50 – 60° С отпечатки необходимо выложить на стапельную сушилку.

Необходимо отметить, что наиболее высокой степени зеркального блеска можно добиться только при прохождении отпечатков через сушильный канал, а не при обычной стапельной сушке.

Кроющая способность/ устойчивость

На прозрачных запечатываемых материалах MaraChrome MC 295 демонстрирует среднюю кроющую способность, которая может быть улучшена с помощью сплошной запечатки изолирующим слоем краски всей поверхности. Кроме этого изолирующий слой придает отпечатку механическую и химическую устойчивость.

Светостойкость

MaraChrome MC - высоко светостойкая и стабильная в отношении воздействия УФ-излучения краска. В случае вертикального позиционирования отпечатков вне помещений гарантируется 2-х годовая устойчивость к выцветанию, если речь идёт об умеренном средне-европейском климате выше 45 градусов северной широты.

Расход краски

Приведенные данные были рассчитаны теоретически:

35 кв. м./ 500 г через сетку 120-34

25 кв. м. / 500 г через сетку 90-48.

Ассортимент

В наличии имеются следующие стандартные продукты:

MC 295	зеркальное серебро (500 г)
LIG 073	изолирующий черный слой для PC и PMMA, сетка 120-34
UVOD 980	изолирующий черный слой для PC на основе УФ-отверждения, сетка 140-31
P 980 + H1 2K	защитный черный слой для стекла (140 °C, 30 минут), PETG, PETA, PMMA и PC, сетка 100-40

(P 980 : отвердитель H1 = 8 : 1)

Для воспроизведения других металлических эффектов могут быть использованы прозрачные оттенки Glasfarbe GL, которые наносятся первым слоем на лицевую или обратную сторону подложки.

В качестве специального оттенка можно заказать зеркальное золото (двухкомпонентное):

NM 695 700 127 золотая паста, ёмкость 500 г

NM 695 100 686 связующее, ёмкость 800 г

Пропорции для смешивания золотая паста:связующее = 4:6 весовых частей, время чаши (жизнеспособность приготовленной смеси) составляет 8 часов.

Для получения максимального зеркального эффекта важно, чтобы специально разработанное связующее постепенно и очень тщательно добавлялось в золотую пасту до того

момента, пока не образуется однородная смесь. Вслед за этим смесь следует тщательно размешать так, чтобы не осталось даже маленьких комочков.

Для повышения кроющей способности и получения равномерного отпечатка рекомендуется печать мокрым-по-мокрому.

Наилучшие результаты по степени глянца получаются при медленном прохождении отпечатков через сушильный канал сразу после процесса печати. Затем, прежде чем Вы станете печатать изолирующий слой, отпечатки следует просушить на стальной сушилке в течение минимум 1-го дня.

Вспомогательные средства

PLR	разбавитель для зеркального серебра/золота
PV	разбавитель для изолирующего слоя LIG 073 и P 980

Зеркальная краска MaraChrome MC 295 готова к печати, но в случае необходимости может быть разбавлена растворителем PLR (5-10 %).

Очистку печатной формы и инструментов рекомендуется производить сразу после окончания процесса печати.

Очистка трафаретов и инструментов

Для очистки вручную трафаретов, сит и рабочих инструментов рекомендуется использовать очиститель PLR (точка возгорания 12° C).

Сетки и трафареты

Наилучшего зеркального эффекта можно достичь только при печати через трафарет с ис-

пользованием новой сетки от 90-48 до 120-34. Трафареты должны быть устойчивы к растворителям и хорошо отверждены.

Для печати специального эффекта золотого зеркала рекомендация по выбору сетки: 100.40.

Срок хранения

По мере старения в краске несколько снижается зеркальный эффект. Исходя из этого, срок хранения в закрытой оригинальной ёмкости в темном помещении при температуре 15-25 °C составляет 1 год, а у вскрытой и снова тщательно закупоренной ёмкости он ограничивается 6-ю месяцами.

Маркировка

Для зеркального серебра MaraChrome MC 295 и вспомогательных средств имеются в наличии действующие в соответствии с Предписаниями ЕС 1907/ 2006 паспорта, которые информируют о данных по безопасности, включая маркировку согласно актуальным предписаниям об опасных материалах в соответствии с Правилами ЕС.

Эти данные можно увидеть также на соответствующей этикетке.

Зеркальная краска MaraChrome MC 295 имеет точку возгорания между 50° и 100° C.

Примечание

Наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством тестирования соответствует нашему сегодняшнему уровню знаний и должна информировать о наших продуктах и возможностях их технологического применения.

MaraChrome MC

www.spmachine.ru



Однако это не значит, что она должна гарантировать определённые свойства продуктов при их использовании для конкретной цели применения, и поэтому не освобождает от самостоятельных испытаний поставленных нами продуктов для того, чтобы убедиться в их пригодности для конкретного способа и цели использования.

Выбор и проверка краски для конкретной цели применения находятся целиком на Вашей ответственности.

В случае возникновения каких-либо претензий, ответственность будет ограничена только тем количеством товара, которое было поставлено нами и использовано Вами при условии, что повреждения произошли непреднамеренно или не в результате серьезной небрежности.