

Системная краска для шелкографии

Матовая, высоко кроющая, быстро-сохнущая, со слабым запахом, устойчивая к воздействию окружающей среды, пригодная для сварки

Используется для печати на твердом и мягком ПВХ, самоклеящейся пленке из ПВХ, полистироле, акриловом стекле и поликарбонате

Версия
2001
июнь

Область применения

Материалы для печати

Libramatt LIM предназначена для печати на жестком и мягком ПВХ, ПВХ-самоклеющейся пленке, полистироле, акриловом стекле, поликарбонате, обработанной праймером полиэфирной пленке, а также синтетической бумаге или бумаге с синтетическим покрытием, пробке и картоне.

Поскольку все вышеупомянутые материалы могут характеризоваться различным поведением в печати даже в пределах одного сорта, для определения пригодности их использования необходимо обязательно проводить предварительные испытания.

Область использования

Libramatt LIM является универсальной матовой краской и применяется там, где предъявляются наиболее высокие требования к кроющей способности, гибкости или устойчивости к пластификаторам:

- шкалы, приборные панели, таблички
- промежуточная краска для двойных наклеек
- печать, нанесение краски валиком или спреем на тенты из ПВХ
- прессование и приклеивание в акриловое стекло

Для печати по тентам грузовых машин мы рекомендуем нашу краску Maraplan PL.

LIM также можно наносить с помощью аэрозоли, однако, в этом случае необходимы

предварительные испытания. Мы рекомендуем поводить фильтрацию разбавленной краски (сито 25 μm) перед процессом печати, иначе, в красочном слое могут образоваться неровности.

Характеристики

Сушка

Физически быстро сохнущая при температуре 20° С краска, надпечатку можно производить через 20-30 минут, а после прохождения сушильного канала при 50°С, спустя 30-40 секунд, можно укладывать в стопу.

Время, указанное выше может варьироваться в зависимости от запечатываемого материала, толщины красочного слоя, условий сушки и выбора вспомогательных средств. Обычно при надпечатке время сушки увеличивается.

Устойчивость к выцветанию

Для изготовления краски Libramatt LIM используются пигменты с отличной устойчивостью к выцветанию.

Устойчивость к выцветанию и погодным условиям может уменьшаться при смешении основных цветов с прозрачной массой LIM 409, печатным лаком LIM 910 или при осветлении цветных оттенков белым. Снижение устойчивости к выцветанию может также возникать с уменьшением толщины красоч-

ного слоя. Для избежания подобного эффекта мы рекомендуем использовать сетку 77-90 (Т).

Используемые пигменты устойчивы к растворителям и пластификаторам.

Устойчивость к внешним воздействиям

После необходимой и тщательной сушки красочный слой обладает хорошей блочной прочностью, устойчив к воздействию окружающей среды и пригоден для сварки. Просим обратить внимание, что оттенки черный 980 и черный 180 не пригодны для сварки. Мы рекомендуем использовать вместо этих оттенков черный MS 173.

Благодаря своему химическому составу основные оттенки менее устойчивы к истиранию по сравнению с другими гляцевыми оттенками цветов, используемых в шелкографии. Для достижения максимальной устойчивости к истиранию красочный слой рекомендуется покрыть печатным лаком LIM 910.

Ассортимент

Основные оттенки Libramatt LIM по системе MARACOLOR являются составной частью электронной версии смешения цветов Marabu-ColorManager (MCM).

Все оттенки могут смешиваться между собой. Для того, чтобы сохранить специфические характеристики краски, Libramatt LIM не следует смешивать с другими сортами красок.

Все оттенки (за исключением кроющего черного **LIM 180**) не содержат по своей химической структуре тяжелых металлов и соответствуют нормам Правил ЕС EN 71, часть 3 "Безопасность игрушек" – миграция определенных элементов.

Основные оттенки

См. фарбкарту System MARACOLOR.
LIM 920 лимонный

LIM 950 фиолетовый
LIM 922 светло-желтый
LIM 952 ультрамарин синий
LIM 924 средне-желтый
LIM 954 средне-синий
LIM 926 оранжевый
LIM 956 ярко синий
LIM 930 киноварь красная
LIM 960 сине-зеленый
LIM 932 багряно-красный
LIM 962 зеленая трава
LIM 934 кармин красный
LIM 970 белый
LIM 936 маджента
LIM 980 черный
LIM 940 коричневый

Используя эти 17 основных оттенков, соблюдая соотношения смешивания, указанные в программном обеспечении Marabu-Color Manager (MCM), возможно создавать оттенки красок следующих систем SYSTEM 21, RAL и HKS.

Другие основные оттенки

LIM 170 кроющий белый
LIM 180 кроющий черный
LIM 182 серебряный промежуточный
LIM 570 основа для офсета, белая полупрозрачная

Серебряный промежуточный оттенок LIM 182 представляет собой совершенно непрозрачный серебряный слой, который используется для производства двухсторонних наклеек.

Дополнительные средства

Бронзовое связующее: LIM 910
Прозрачная масса: LIM 409
Печатный лак: LIM 910

Печатный лак и бронзовое связующее LIM 910 являются гляцевыми, а не матовыми.

Бронзы

(для смешивания с бронзовым связующим LIM 910)

S 181	Алюминий
S 182	насыщенное бледное золото
S 183	насыщенное золото
S 184	бледное золото
S 186	медь
S 190	алюминий, устойчивый к истиранию

На основе своей химической структуры бледное золото и медь уменьшают время обработки бронзовых оттенков. Рекомендуется смешивать только такое количество, которое будет использовано в течение 8 часов.

Высоко глянецовые бронзы

В наличии имеются 3 высоко глянецовых бронзовых концентрата, которые используются при смешении с бронзовым связующим LIM 910 (см. отдельное техническое описание «Высоко глянецовые бронзовые концентраты»).

S 291	высоко глянецовое серебро (5:1 – 10:1)
S 292	высоко глянецовое бледное золото (5:1 – 10:1)
S 293	высоко глянецовое насыщенное золото (5:1 – 10:1)

Из-за меньшего размера пигментов по сравнению с бронзовыми порошками мы рекомендуем работать с более тонкими сетками, от 140-31 (S) до 150-34 (T). Бронзовые оттенки из высоко бронзовых концентратов очень устойчивы к погодным условиям и хорошо устойчивы к истиранию в высохшем состоянии.

Вспомогательные средства

Разбавитель: UKV 2

Струйный разбавитель: 7037

Замедлитель: SV 1

Замедлитель медленный: SV 9

Замедлитель-паста: VP

Очиститель: UR 3

Пластификатор: WM 1 (2-5%)

Корректор печати: ES (1% максимум)

Для того, чтобы отрегулировать вязкость печати, обычно достаточно добавить в краску 10-20% разбавителя. Для обеспечения эффекта замедления медленных процессов печати, замедлитель добавляется к разбавителю пропорционально (приблизительно 50% количества).

Для печати мелких деталей также можно использовать замедляющую пасту VP (10-20%) или замедлитель SV 9 (5% максимум). Для лакирования распылением предпочтительно использовать струйный разбавитель 7037.

Добавление пластификатора WM 1 (2-5%) рекомендуется в том случае, когда красочный слой должен быть особенно гибким. Это особенно важно для тонких материалов, которые имеют тенденцию закручиваться, а также для самоклеющейся ПВХ-пленки с удаляемым клеем (существует опасность закручивания краев) и если по напечатанному красочному слою будет затем проводиться резка или тиснение. Использование пластификатора WM1 замедляет скорость сушки.

Корректор печати ES содержит силикон. Его можно использовать для устранения проблем текучести, путем добавления 1% к весу краски. Добавление излишнего количества корректора печати усложняет проблемы с растеканием, к тому же, может снизиться адгезия, особенно при надпечатке.

Мы рекомендуем чистить трафареты сразу же после их использования, применяя для этого очиститель UR 3.

Сетки и трафареты

Можно использовать все предлагающиеся на рынке типы сеток и трафаретов, устойчивых к растворителям. Для длительного использования на открытом воздухе мы рекомендуем сетки 77-90T.

Рекомендации

Перед началом печати краска должна быть тщательно размешана.

Маркировка

Для краски Libramatt LIM и всех вспомогательных и дополнительных средств к ней существуют актуальные паспорта безопасности, информирующие о соответствии Предписаниям 91/155 ЕС, содержащих данные по безопасности, включая обозначения в соответствии с современными европейскими требованиями к маркировке.

Эти обозначения можно найти также и на этикетках.

Примечание

Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством испытаний, соответствует актуальной информации о нашем продукте и его использовании.

Однако это не гарантирует его определенных свойств для конкретного использования. Поэтому Вы должны проводить собственные предварительные испытания, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Выбор и использование продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком находятся в зоне Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.