

## TDS TECHNICAL DATA SHEETS

TECHNICAL DATA SHEETS RUBBER ACRYLIC WATER BASED

## LC 2706 BONDOFOIL

продукт LC 2706 BONDOFOIL - клей для фольги

СВОЙСТВА Мягкий оттиск;

Отличная клейкость и высокая стойкость к стирке;

Соответствует экологическим стандартам (EKOTEKS 100 Class II).

ПРИМЕНЕНИЕ Сетка должна быть чистой, а ячейки должны быть открыты. Клей наносится

в большом количестве, мягким ракелем. Для улучшения

производительности клея, в него можно добавить 1-3% замедлителя RB 2606. Отличный клей для фольги, особенно при печати при низких

температурах. Может быть снят на следующий день даже. Не трескается после стирки. Не теряет свои свойства даже очень высокой температуре.

**ЦВЕТ** Желтоватый

**PH** 8,5±0,5

**ВЯЗКОСТЬ** (Brookfield25°CSp:7,Rpm:20)25.000–100.000Cp

плотность 1,01-1,2 gr/ml

СЕТКА Рекомендуется использовать сетку 32-43 нитей/см

СУШКА Финишная сушка:150 - 165°C, 1-2 минуты. Может печататься в режиме

воздушной сушки.

**ПРЕССОВАНИЕ** При давлении 5-6 бар и температуре 160°C -170°C прессовать 5-20 секунд.

Время прессования зависит от вида и особенности фольги.

ОЧИСТКА Легко смывается водой под давлением.

**СТИРКА** Деликатная стирка наизнанку при температуре до 40°C.

УПАКОВКА Пластиковое ведра: 5, 10 и 30 кг.

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

• Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.

Предоставленные рекомендации и информация на продукцию, основаны на наших нынешних знаниях. Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут различаться в зависимости от конкретных условий. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям.

<sup>•</sup> Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть непостоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.