

## **FP PHTHANON SERIES PHTHALATE FREE PLASTISOL**

<b>ПРОДУКТ</b>	<b>FP 1500 CLEAR</b> <b>FP 1505 WHITE</b> <b>FP 1507 CUREWHITE</b> <b>FP 1510 SUPERWHITE</b> <b>FP 1515 TRANSWHITE</b> <b>FP 1520 UNIWHITE</b> <b>FP 1523 ANTI MIGRATION WHITE</b> <b>FA 1800 HIDENSITY</b> <b>FA 1802 BRILLGEL</b> <b>FA 1805 PUFF</b> <b>FA 1810 BONDOGLIT</b> <b>FA 1812 BONDOFLOCK</b> <b>FA 1815 REDUCER</b> <b>FA 1820 SILVERMET</b> <b>FA 1821 BRILLSILVER</b> <b>FA 1831 BRILLGOLD</b> <b>FA 1852 MATT</b> <b>FA 1872 PHOSPHOR</b>
<b>СВОЙСТВА</b>	Без содержания фталатов. Подходит для трансферной печати и печати "мокрой по-мокрому". Короткое время отверждения, подходит для печати на 100% хлопке, смесевых тканях на основе хлопка и полиэстера, мягкое и очень хорошее нанесение. Получение ярких цветов как на светлых, так и на темных тканях.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Краска полностью готова к использованию. Для разбавления можно использовать 3-5% разбавителя FA1815. Используя 5-20% FA1805 PUFF, можно получить эффект подъема PUFF. Для придания матовости краски можно использовать FA 1852 MATT в количестве 20-30%. Важно обратить внимание на то, чтобы после закрепления не накладывать напечатанные части тканей друг на друга! Для сложных тканей может потребоваться дополнительная подложка, блокирующая возможность миграции. При печати отрегулируйте температуру и время промежуточной сушки таким образом, чтобы краска была сухой на ощупь. Избегайте излишней температуры промежуточной сушки для предотвращения возможной миграции, в зависимости от модели сушки, обычно достаточно 2-3 секунды.
<b>ВЯЗКОСТЬ</b>	(Brookfield 25°C Sp:7,Rpm:0,5) 1.000.000Cp and over.
<b>СЕТКА</b>	Рекомендуется использовать сетку из 61–100 нитей/см, если печать будет наноситься на ткань с грунтовкой. При отсутствии грунтовки рекомендуется использовать сетку 34–43 нитей/см.
<b>СУШКА</b>	Финишная сушка 160°C-170°C в течении 90-180 секунд.
<b>ОЧИСТКА</b>	Трафареты и краска легко очищаются очистителями на основе растворителя.

## ТРАНСФЕР

Для переноса сначала классические пластизолевые чернила печатаются на силиконовой бумаге или на бумаге для термопереноса. Напечатайте изображение с помощью FP 1515 TRANSWHITE, заполнив всю необходимую площадь отпечатка. Затем создайте полное напыление клеевого порошка для переноса TM4900 на отпечатке, фиксируется он при температуре 100-120°C, в течении 45-60 секунд. Термоперенос с бумаги на изделие осуществляется при температуре 150-160°C, период 10-12 секунд при давлении 4-5 бар. Рекомендуется отделять бумагу от ткани в холодном состоянии.

## СТИРКА

При соблюдении условий полимеризации устойчивость к стирке составляет 60°C. При минимальных условиях полимеризации стойкость к стирке составляет 40°C. Не подходит для химической чистки.

## УПАКОВКА

Пластиковое ведро 5 кг.

Примечание. Наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством тестирования соответствует нашему сегодняшнему уровню знаний и должна информировать о наших продуктах и возможностях их технологического применения. Однако это не значит, что она должна гарантировать определенные свойства продуктов и их использование для конкретной цели применения, и поэтому не освобождает от самостоятельных испытаний поставленных нами продуктов для того, чтобы убедиться в их пригодности для конкретного способа и цели использования. Выбор и проверка краски для конкретной цели применения находятся целиком на Вашей ответственности.

В случае возникновения каких-либо претензий, при условии, что повреждения произошли непреднамеренно или не в результате серьезной небрежности, ответственность будет ограничена только тем количеством товара, которое было поставлено нами и использовано Вами.