

## DP 4000 DIAMOND SERIES

### PHOTOGRAPHIC ELASTIC WATER BASED

**ПРОДУКТ**      **DP 4000 CLEAR** - прозрачная база  
**DP 4005 WHITE** - белая краска  
**DP 4010 THICKENER** - разбавитель  
**DP 4015 MIDWHITE** - белая краска для пигментов

**СВОЙСТВА**      Превосходная эластичность.  
Высокая устойчивость к стирке.  
Мягкий и гладкий отпечаток.  
Подходит для полноцветной печати.

**ПРИМЕНЕНИЕ**      Краски серии DP на водной основе с полиуретановыми связующими, по своим печатным свойствам максимально близки к пластизольевым краскам. Для получения цветных оттенков нужно добавить пигменты серии PG - до 5 %.

Для дополнительного улучшения мягкости печати, достаточно добавлять в смесь 20-70% прозрачной базы DP 4000. Это позволит так же повысить устойчивость отпечатка к стирке и увеличить эффективность пигментов. Разбавитель DP 4010 способствует дополнительному улучшению стабильности краски на трафарете. Добавка 1-2%.

При невозможности применения высокотемпературной сушки рекомендуем добавить катализатор – SuperFIX / 0.5-1% (WA 2601) для полного отверждения отпечатка. Нельзя применять высокотемпературную сушку если в смесь добавлен катализатор SuperFIX

При печати на тканях имеющие проблемные цвета, как красные или темно-синие, рекомендуем смешать краски в соотношении 20-30% Белая (DP 4005) + 80-70% База (DP 4000).

При нанесении ярких принтов (особенно красных) для улучшения цветопередачи рекомендуется добавлять в DP 4015 COLORWHITE пигменты группы PG в количестве 5%.

RB 2601 SUPERFIX: Способствует улучшению износостойкости отпечатка. Катализатор добавить в краску 0.5-1 %, смесь нужно тщательно перемешать. Эффективность катализатора постепенно снижается после 4 часов. Краску с катализатором нужно расходовать в течении 12 часов. После сушки рекомендуется прождать некоторое время для улучшения фиксации. Чем больше времени пройдет, тем лучше будет результат. Поэтому рекомендуем провести контрольную стирку не менее чем 12 часов после сушки.

**ЦВЕТ**              DP4000: Прозрачный  
DP4005: Белый  
DP4010: Прозрачный  
DP4015: Белый

**PH**                  DP4000 Clear: 7.0±0,5  
DP4005 White: 7.0±0,5  
DP4010 Liquid: 8,5±1  
DP4015 Colour White: 7,5±0,5



www.spmachine.ru

# TDS

TECHNICAL DATA SHEETS  
DIAMOND POLYURETHANE  
WATER BASED

<b>ВЯЗКОСТЬ</b>	DP 4000 Clear: (Brookfield 25°C Cp:6,Rpm:10)40.000–90.000Cp DP 4005 White: (Brookfield 25°C Cp:7,Rpm:20)120.000–200.000Cp DP 4010 Liquid: (Brookfield 25°C Cp:2,Rpm:100)300–350Cp DP 4015 Colour White: (Brookfield 25°C Cp:7,Rpm:20)40.000–200.000Cp
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	DP4000 Clear:1,05 gr/ml DP4005 White:1,43 gr/ml DP4010 Liquid:1,07gr/ml DP4015 Colour White:1,17gr/ml
<b>СЕТКА</b>	Рекомендуется использовать сетку 55–120 нитей/см
<b>СУШКА</b>	Финишная сушка:160°C - 165°C, 1,5-2 минуты.
<b>ОЧИСТКА</b>	Легко смывается водой под давлением.
<b>СТИРКА</b>	Бережная, при температуре 40°C.
<b>УПАКОВКА</b>	Пластиковое ведра. White: 5, 10 и 40 кг. Clear: 5, 10 и 30 кг.

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть непостоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Предоставленные рекомендации и информация на продукцию, основаны на наших нынешних знаниях. Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут различаться в зависимости от конкретных условий. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям.