



www.spmachine.ru

TDS

TECHNICAL DATA SHEETS
DIAMOND POLYURETHANE
WATER BASED

DP 2024 BRILLGOLD BRILLANT GOLD EFFECT PASTE

ПРОДУКТ DP 2024 BRILLGOLD - специальная блестящая золотая краска

СВОЙСТВА Готовая краска для печати дизайнов с эффектом золота. Частицы в краске представляют собой не глиттер и не металлический порошок. Не окисляется (не чернеет). Очень мягкий эластичный отпечаток и высокая яркость. Другие оттенки металликовых можно получить путем добавления цветных пигментов. Имеет длительный срок хранения.

ПРИМЕНЕНИЕ Краска готова к применению. Отпечаток более яркий чем нанесение фольги или металлических порошков. Можно получить практически любые оттенки путем добавления пигментов максимум до 3%. Для увеличения износостойкости применяется катализатор RB 2601 Superfix (0.5-1 %). Перед использованием следует тщательно перемешать краску.

В качестве подложки можно использовать водные белые краски DP 2005 или DP 4005. При нанесении краски на подложку рекомендуется добавить катализатор. При полимеризации без катализатора нужно провести хорошую сушку, рекомендуем 2 мин. при температуре 165-170 °C.

ЦВЕТ Золотисто желтая

РН 7.5±0.5

ВЯЗКОСТЬ (Brookfield 25°C Sp:6, Rpm:10) 10.000 – 40.000 Cp

ПЛОТНОСТЬ 1,08 gr/ml

СЕТКА Рекомендуется использовать сетку 32-43 нитей/см

СУШКА Финишная сушка: 160 - 170°C, 1,5-2 минуты.

ОЧИСТКА Легко смывается водой под давлением.

СТИРКА Деликатная стирка наизнанку при температуре до 40°C.

УПАКОВКА Пластиковые ведра: 5, 10 и 30 кг.

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть непостоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Представленные рекомендации и информация на продукцию, основаны на наших нынешних знаниях. Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут различаться в зависимости от конкретных условий. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям.