
Техническая информация

CERACOP® HV

Устойчивая к воде, высоковязкая, химически отверждаемая диазо-УФ-полимерная фотоэмульсия

CERACOP HV используется для изготовления высококачественных трафаретных форм, устойчивых к воде. Из-за высокой вязкости особенно предпочтительным является нанесение на грубые сетки или использование фотоэмульсии для получения толстого копируемого слоя. Тиражестойкость может быть значительно повышена химическим отверждением с помощью KIWOSET K-T или KIWOSET A-WR в случае наиболее агрессивных печатных сред (например, если используются очень кислые печатные пасты). До отверждения копируемый слой CERACOP HV легко удаляется продуктами из ряда PREGASOL, после отверждения эмульсию невозможно удалить с сетки.

СЕНСИБИЛИЗАЦИЯ Диазо №1. Для сенсibilизации фотоэмульсии необходимо заполнить флакон с порошковым сенсibilизатором на ½ от объема (по риску), тщательно взболтать и вылить получившийся раствор в банку с фотоэмульсией. Затем необходимо повторно заполнить флакон водой по риску, еще раз взболтать и снова вылить содержимое в банку с фотоэмульсией. После этого фотоэмульсию необходимо тщательно перемешать и оставить минимум на 30-40 минут, после чего фотоэмульсия готова к работе.

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ Для получения оптимального результата, непосредственно перед нанесением фотоэмульсии трафаретная сетка должна быть очищена и обезжирена. Для этого рекомендуется использовать комплексное средство KIWO MESH X-CEL или обезжириватели серии PREGAN (A9 или NT9). Для автоматических моющих установок рекомендуются концентраты из серии KIWOCLEAN (см. отдельную техническую информацию). После тщательной промывки водой и последующей сушки сетки готовы для нанесения фотоэмульсии.

НАНЕСЕНИЕ Эмульсия CERACOP HV может быть нанесена вручную или с помощью автоматической установки. При ручном нанесении копируемого слоя необходимо принимать во внимание то, что сначала должны быть заполнены ячейки с нижней (печатной) стороны и только после этого начинается нанесение фотоэмульсии с верхней (рачельной) стороны печатной формы, например, 2-1, 2-2, 2-3 и т.д. Количество слоев зависит от поставленной задачи печати. Для нанесения рекомендуется применение автоматических установок, поскольку именно с их помощью достигаются абсолютно идентичные результаты.

СУШКА Для достижения наивысшей стойкости трафарета, сетки с нанесенной фотоэмульсией перед экспонированием должны быть тщательно высушены при температуре 35 - 40 °С. Рекомендуется применение сушильного шкафа с системой фильтрации и притоком свежего воздуха.

ЭКСПОНИРОВАНИЕ Трафарет создается путем отверждения непечатных областей под воздействием УФ - излучения. Для экспонирования требуется источник синего актинического света с длиной волны в диапазоне 350 - 420 нм. Наиболее оптимальными источниками такого света являются металлогалогенные (metal halide) лампы. Из-за большого числа величин, которые влияют на время экспозиции, его абсолютные значения указать невозможно. Оптимальных результатов можно достичь только путем пошагового экспонирования и подбора времени с помощью кальку-

лятора экспозиции KIWO ExpoCheck. Для достижения наивысшей стойкости трафарета, следует выбирать максимальное время экспозиции, при котором происходит воспроизведение тончайших деталей. Это особенно важно при печати красками на водной основе, т.к. в этом случае необходимая устойчивость эмульсии будет достигаться при наибольшем времени экспонирования.

Ориентировочные значения:

Источник света: металлогалогенная лампа мощностью 5000 Вт на расстоянии 1 м. Нанесение эмульсии 2 раза с печатной и 4 раза с ракульной стороны печатной формы (2-4).

Сетка	Среднее время экспонирования
43-70 (M) белая	150-250 секунд
29-120 (T) белая	100-200 секунд
21-160 (T) белая	250-400 секунд

ОТВЕРЖДЕНИЕ Для улучшения стойкости эмульсии при печати применяется химический отвердитель KIWOSET K-T или KIWOSET A-WR. Нанести отвердитель на обе стороны готового трафарета. Время первичной реакции составляет примерно 30 минут, после чего необходимо провести окончательное отверждение в сушильном шкафу в течение 1 часа при температуре 60 °С. После отверждения эмульсию невозможно удалить с сетки.

РЕТУШИРОВАНИЕ Для ретуширования и заполнения краев трафарета рекомендуется использовать продукты из серии KIWOFILLER, например ретушь высокой вязкости KIWOFILLER 412 HV. При печати красками на водной основе следует применять водостойкую ретушь KIWOFILLER WR/01.

ОТСЛАИВАНИЕ Неотвержденный эмульсионный слой легко удаляется с сетки с помощью линейки продуктов для смывки фотоэмульсии PREGASOL. Если после отслаивания эмульсии на сетке остаются загрязнения (остатки краски или так называемые «двойные изображения»), то они могут быть удалены с помощью продуктов PREGAN для окончательной обработки сетки. Виды загрязнений могут сильно варьироваться, поэтому рекомендуется проводить собственные испытания.

ЦВЕТ До сенсibilизации: голубой
После сенсibilизации: зеленый

ВЯЗКОСТЬ Приблизительно 20 000 mPas (DIN 53019, D = 30 s-1)

ХРАНЕНИЕ До сенсibilизации: 12 месяцев (при температуре 20-25 °С)
После сенсibilизации: около 3 недель (при температуре 20-25 °С)
Беречь от мороза!

Сетки с предварительно нанесенным эмульсионным слоем: около 1 недели (при температуре 20-25 °С в абсолютной темноте).

При долгом хранении трафаретов слой фотоэмульсии может впитать в себя влагу из окружающей среды, поэтому перед экспонированием рекомендуется повторная сушка.