

Высоко глянцевые бронзовые пасты

www.spmachine.ru



Высоко глянцевые пасты для смешивания с бронзовым связующим на основе растворителей или на базе УФ-отверждения и с печатными лаками

Пасты для замешивания высоко глянцевых, ярких металлических цветных оттенков

Версия 02
2004
14 апр.

Область применения

Высоко глянцевые бронзовые пасты предназначены для смешивания с прозрачными бронзовыми связующими веществами или печатными лаками для получения высоко глянцевых ярких бронзовых металлических оттенков.

Основной идеей создания S и S-UV паст является их универсальное использование в широком диапазоне красок на основе растворителей или на базе УФ-отверждения, применяемых в трафаретной и тампонной печати.

За исключением MARAPOL PY и TAMPAOL TPY пасты могут использоваться со всеми однокомпонентными и двухкомпонентными красками фирмы MARABU, (не подходит для текстильных красок на водной основе). Таким образом, становится возможной печать на самых различных материалах, а область использования при правильном выборе связующего вещества или печатного лака - неограниченной.

Так как названные материалы, на которые наносится печать, могут иметь различия в отношении их печатных свойств даже в пределах одного сорта, то необходимы соответствующие предварительные испытания в отношении предусмотренной цели применения.

Высоко глянцевые бронзы в красках на основе растворителей можно наносить также аэрозольным способом, но необходимы предварительные испытания. Перед применением

рекомендуется профильтровать разведенную краску (сито 25 микрон), иначе возможно образование неровностей в красочном слое.

Характеристики

Степень глянца

Высоко глянцевые бронзовые пасты характеризуются исключительно высокой степенью глянца (до 95 единиц).

Эта степень глянца зависит от структуры запечатываемого материала, степени глянца используемой краски и вида сушки.

При этом трафаретные краски на основе растворителей, высыхающие на воздухе, демонстрируют более высокую степень глянца, чем отпечатки, проходящие тоннельную сушку, поскольку при сушке на открытом воздухе мокрый красочный слой имеет больше времени для равномерного растекания, что приводит в результате к большей степени глянца.

Использование матовых лаков или бронзовых связующих веществ значительно уменьшает степень глянца высоко глянцевых бронз и поэтому их использование не рекомендуется.

Сушка, отверждение

Сушка бронз в красочных системах на основе растворителей зависит от способа сушки используемой краски. Для УФ-красок скорость отверждения зависит от красочной системы, а также от концентрации S-UV-бронз.

Высоко глянцевые бронзовые пасты

www.spmachine.ru



Светостойкость

Базовые серебряные пигменты всех бронзовых паст являются высоко светостойкими и пригодны к долговременному использованию на открытом воздухе. Поэтому чистый металлический концентрат серебра S-291, S-UV 291 и S-UV 191 имеет наилучшую устойчивость к атмосферному воздействию.

Все золотые пасты окрашены высоко качественными цветными пигментами, которые при использовании во внешней среде имеют значительно большие отклонения от цветового оттенка, чем чистый серебряный оттенок.

Обычно рекомендуется использовать для бронз, предназначенных для длительного использования во внешней среде более грубые сетки для нанесения более толстого красочного слоя, а также использовать устойчивые краски для смеси с бронзами, последующее лакирование и более высокую концентрацию пигментов.

Стойкость к внешним воздействиям

Высоко глянцевые бронзы характеризуются великолепной поверхностной устойчивостью к истиранию. В результате этого не требуется дальнейшего покрытия защитными лаками. Химическая устойчивость к спиртам, бензинам и т.п. зависит от типа и характеристик используемых связующих веществ.

При использовании соответствующей красочной системы отпечатки из всех высоко глянцевых бронз можно ламинировать и подвергать глубокой вытяжке.

Надпечатка

По высоко глянцевым бронзам можно без проблем производить надпечатку другими цветными оттенками, используя соответствующие системы красок, применяемые для смеси с бронзами.

При использовании 2-х компонентных красок следует придерживаться известных временных параметров для надпечатки. При чрезмерной добавке средства для растекания (>1%) ухудшается адгезия при надпечатке.

Ассортимент

Цветовые оттенки красок на основе растворителей для трафаретной и тампонной печати.

Время чаши составляет 12 месяцев, бронзовые смеси обладают высокой яркостью и хорошей кроющей способностью:

S291 высоко глянцевое серебро (5:1-10:1)

S292 высоко глянцевое насыщенное бледное золото (5:1-10:1)

S293 высоко глянцевое насыщенное золото (5:1-10:1)

Цветовые оттенки УФ-красок для трафаретной печати

Бронзовые смеси с временем чаши 6 месяцев, высокой яркостью и средней кроющей способностью:

S-UV 291 высоко глянцевое серебро (5:1)

S-UV 292 насыщенное бледное золото (5:1)

S-UV 293 высоко глянцевое насыщенное золото (5:1)

Бронзовые смеси с временем чаши 1 день, наивысшей степени глянца и хорошей кроющей способностью:

S-UV 291 высоко глянцевое серебро (5:1-10:1)

S-UV 292 высоко глянцевое насыщенное золото (5:1-10:1)

Все пигменты согласно своему химическому составу не содержат тяжелых металлов в соответствии с нормами DIN EN 71, часть 3 (Безопасность игрушек. Миграция определенных элементов). Поэтому все высоко глянцевые бронзы, смешанные с соответствующи-

Высоко глянцевые бронзовые пасты

www.spmachine.ru



ми красками, можно использовать для печати на игрушках.

Все бронзовые оттенки представлены в отдельной фартбкарте бронз.

Пропорции для смешивания, сетка

Цифры в скобках носят рекомендательный характер, они могут варьироваться в зависимости от кроющей способности и цены на краски. Приведенные в скобках цифры показывают соотношение смеси бронзового связующего к бронзовой пасте, причем первая цифра обозначает весовую часть бронзового связующего.

Из-за невысокой кроющей способности бронз S-UV 191 рекомендуется максимальное соотношение 5:1.

При смешивании высоко глянцевых бронз сначала взвешивается необходимое количество бронзовой пасты, а затем в емкость медленно добавляется печатный лак или связующее. Перемешивание для получения однородной смеси можно делать вручную или медленно вращающейся мешалкой. Слишком быстрое механическое перемешивание уменьшит степень глянца бронзы.

Из-за незначительного, по сравнению с бронзовыми порошками размера пигментов, высоко глянцевыми бронзами можно печатать, исходя из приемлемой стоимости на краску, также и через более тонкие сетки 77.31 – 150.34. Другие очень интересные эффекты могут быть получены при смешивании высоко глянцевых бронз с прозрачными красками, полупрозрачными оттенками по Pantone или монопигментными УФ-оттенками. При этом лак-основа бронзовой смеси и смешиваемые оттенки по причине совместимости должны быть одного сорта.

Цветовые смеси могут снизить устойчивость высоко глянцевых бронз к внешней среде.

Срок годности

Высоко глянцевые бронзовые пасты можно хранить в оригинальных емкостях в течение одного года. Условием для этого являются абсолютно герметично закрытые банки.

Все высоко глянцевые бронзы при хранении склонны к расслоению и перед использованием должны быть хорошо перемешаны.

Маркировка

Для высоко глянцевых бронзовых концентратов и вспомогательных и дополнительных средств к ним существуют актуальные паспорта безопасности в соответствии с Правилами ЕС 91/155, подробно информирующие обо всех данных относительной безопасности, включая маркировки, соответствующую настоящим Правилам ЕС в том, что касается требований здоровья и маркировки безопасности. Подобные данные о безопасности и здоровье также можно найти на соответствующей маркировке продукции.

Примечание

Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, или полученная посредством испытаний, соответствует текущей информации о нашем продукте и его использовании. Однако, это не гарантирует его определенных свойств для конкретного использования. Поэтому Вы должны проводить собственные предварительные испытания, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Применение и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежит на Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.